

## 莱丹空气加热器套标热缩

# 热缩工艺趋势

近两年,瓶子套标热缩工艺已经改变。传统工艺多使用蒸汽管道进行热缩,现在饮料和乳品生产倾向于使用成本更低的空气热风热缩工艺。

### 两种技术的差异

本质上是两种产生用于套标热缩热能完全不同的技术:一种使用蒸汽,另一种是用热风。传统工艺用蒸汽热缩,有两个根本原因。因为很多饮料工业在其他工序已经使用蒸汽,允许他们使用蒸汽管道热缩。而且,热风热缩工艺在热缩标签机生产商处不为所知。

### 工艺变更趋势

工艺变更趋势正在增长。经济危机时期,很多饮料生产商迫于压力必须优化他们的工艺。从工艺角度上说,热风热缩比蒸汽管道热缩效率更高。值得一提的是热风能精确控制到指定温度点。很多著名的饮料生产商决定外包热缩工艺给瓶子供应商。这些瓶子供应商不一定能提供蒸汽,就可能选择成本更低的热风工艺。

两边安装3台LE 5000空气加热器的热缩通道。



莱丹宽槽风嘴与热缩材料对齐。

### 外包是机遇

理贝感受外包热缩工艺效果:理贝是中国上海著名的套标机生产商。针对这一新需求,理贝工程师开发了热风热缩套标设备。新型套标设备安装6台LE5000S空气加热器,每分钟生产600只瓶子!



### 合理建议成功合作

2009年9月，上海莱丹和莱丹服务商“礼荣公司”人员共同拜访了“浙江申新包装公司”。这促成2套新套标设备的销售，这两套设备配备莱丹空气加热器。安装的空气加热器目前运行良好。热缩的效果和产品生产率超出客户期望。瓶子尺寸不同，热缩的温度也不同，客户能精确控制热缩温度点。另外一个附加功能：在热缩工艺完成后，瓶子内部完全干燥。瓶子不需要附加干燥工序就能直接交付给饮料生产商。

### 莱丹是首选

现在，设备供应商转向选用莱丹的空气加热器用于套标设备热缩。莱丹品牌代表空气加热产品的非凡质量和寿命—即使长时间工作和极限条件下仍表现出色。

### 热风更卫生

瓶子生产商直接在空瓶上套标。蒸汽热缩总会在瓶身残留蒸汽和凝露。瓶子灌装后，在储存期这些残留会导致盖子边缘变形。相反热风热缩瓶子是完全干燥的，它们不需要附加干燥工序就可交付使用。

### 新技术促使需求增加

2008-2009年间，上海理贝销售几十台套标设备。客户对这些产品深受触动。热缩工艺的下一步发展，理贝将在他们新产的套标设备上使用莱丹



安装在样机上带宽槽风嘴的新型加热器 LHS PREMIUM 60S

新型的空气加热器 LHS SYSTEM 60S。LHS SYSTEM 60S, 9kW空气加热器有实时状态监控特性，使空气加热器温度得到更精确控制。

终端客户:	浙江申新包装实业有限公司上海公司
设备供应商:	上海理贝包装机械有限公司
空气加热器供应商:	莱丹公司
销售和服务商:	礼荣机电设备有限公司北京公司
文档, 图片:	礼荣机电设备有限公司 / 莱丹公司



[www.leister.com](http://www.leister.com)

中国总部:  
 莱丹塑料焊接技术(上海)有限公司  
 上海市莘庄工业园区颀兴路 1588 号 A 幢厂房  
 电话: +86 21 6442 2398 传真: +86 21 6442 2338  
<http://www.leister.com> 邮编: 201108  
 Email: [salessupport@leister.com](mailto:salessupport@leister.com)

莱丹公司是一家 ISO 9001: 2008 认证企业

©莱丹公司版权所有