

## 莱丹，提供的不仅仅是可靠和安全

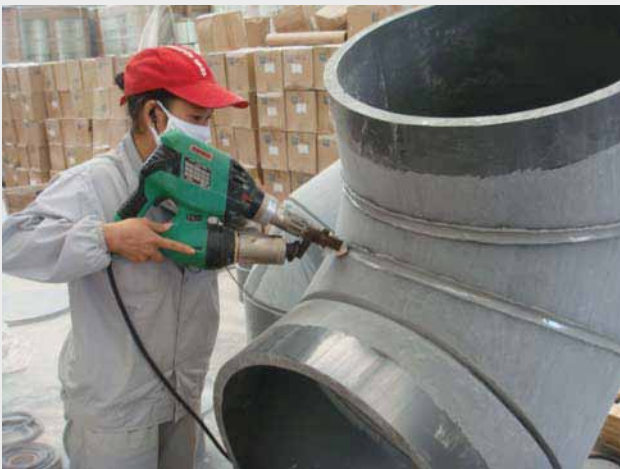
### 胶东半岛正在冉冉升起的新星

莱州，这座与2008年北京奥运会帆船赛举办地青岛相毗邻的城市，借着百年难遇的奥运东风，加上本身天然优越的交通条件，正在稳步进入经济发展的黄金时期。新力复合材料有限公司，这家以提供优质化工容器而著称的企业，乘势而上，根据市场的需求不断扩大其产品线和服务区域范围，已经由原来单一的玻璃钢容器生产商，成长为包括塑料管道在内的多种化工产品综合供应商，其业务范围也由原来的山东省扩大到整个华北、华西和华中地区。



新力公司生产车间概览

### 使用莱丹挤出焊枪加工管线



使用WELDPLAST S2 PVC挤出焊枪加工弯头

大部分情况下，新力使用PE和PVC材料加工他们的产品，其使用的塑料半成品可通过挤出或注塑设备进行生产，但是其尺寸和形状受到很大的限制。随着市场对大尺寸容器或复杂管线日益增长的需求，新力公司决定采用焊接的方法突破难关。

对于在工程中经常使用的PVC管线，新力公司采用了莱丹专用挤出焊接机WELDPLAST S2 PVC进行加工，它是莱丹公司为PVC的挤出焊接特别设计的。该款挤出焊枪设计有一个小的显示屏，能同时看到预热热风 and 塑料熔体的温度。此外，这两个温度分开独立进行控制的。因为PVC材料本身对热稳定性比较差，很容易造成材料

被破坏或被不能完全熔融。在大容积的化工容器或的大口径管线加工过程中，这是绝对不能允许发生的。而这也正是新力选择莱丹公司PVC挤出焊枪的原因。其实早在2008年秋，新力就一直在等待该款产品的上市。

过去，操作工人不得不依靠小型手动工具完成所有的焊缝。但是当面临大型的化工容器或大口径的管线系统，并且工期比较紧张时，对于施工方来说是一个巨大的挑战。新力公司刘茂凯经理介绍，以前即使焊一条焊缝也不得不重复几次。在2009年广州橡塑展期间，新力公司的总经理和技术总监应迪涛公司的邀请参观了莱丹公司展台并且当



使用挤出焊枪WELDPLAST S2 PVC焊制而成的容器盖板



用莱丹焊枪在车间加工而成的半成品。

一般来说，当管道的直径小于1米时是在工厂预加工而成的。对于更大直径的管道来说，不得不直接在施工现场进行预制和安装。所用的弯头、T型三通和人井的焊接通过PVC挤出焊枪就变得非常容易。

另外，在PVC焊枪之前，新力公司还有其它型号的焊枪FUSION2焊接HDPE材料。每次有新牌号的材料使用时，工人都是通过莱丹的焊枪确定合理的焊接参数，这样可以为以后的焊接节约很多时间和材料成本！



用FUSION2试焊接HDPE材料以确定合理的焊接工艺参数。

### 专业的合作伙伴能为客户提供更多

尽管收到金融危机的影响，但新力依然得到了比过去更多的订单，这主要得益于中国政府大规模的投资计划，其所涉及的诸多项目都和新力的产品有关系，而且新力自身也已经具备了接大规模工程的实力。谈到此，刘经理总是难以掩盖其高兴之情，正是良好的机遇和充分的准备使得新力在此次的政府投资中分得了很大一份蛋糕。借助强有力的施工器械，机会终于一步一步一个一个地变成了现实。而这，也正是莱丹的“客户顾问”和“勇于尝试”的哲学希望提供给客户的价值。

焊制作业公司：XIN LI Composite Materials Co. Ltd

图片/正文提供：Digital Steel Welding Equipments Co. Ltd

#### 莱丹瑞士总部：

Leister Process Technologies  
Galileo-Strasse 10  
CH-6056 Kaegiswil/Switzerland  
phone: +41 41 662 74 74  
fax: +41 41 662 74 16  
leister@leister.com