

«Snyder Roofing» realisiert umweltfreundliches Projekt in Oregon, USA.

Ökologische Dachabdeckung mit Leister

«ProLogis» ist ein weltweit führender Logistikanbieter. Man entschied sich, in Portland, im US-Bundesstaat Oregon, auf sieben seiner massiven Lagerhausdächer Sonnenkollektoren anzubringen. Dies in Zusammenarbeit mit «Portland General Electric», in Oregon der führende Anbieter erneuerbarer Energie. Die Kollektoren würden für «Portland General Electric» zuverlässige, saubere Energie produzieren. Energie, welche nun mit der Produktion aus sieben Mini-Kraftwerken an die Kunden verteilt wird.



Zuverlässiger Leister Heissluft-Schweissautomat im Einsatz auf einem Flachdach von ProLogis.

Erfahrene Partner

«Northwest Solar Solutions LLC», ein Unternehmensbereich von „Snyder Roofing of Oregon LLC“ wurde mit der Umsetzung des Projektes betraut. Das Projekt wurde von Staatsebene unterstützt: Der «Energy Trust of Oregon Inc.» förderte dieses Projekt mit einem „Clean energy rebate“ (Beitrag für saubere Energie) an «Portland General Electric».

Grosse Dachfläche, kleines Zeitfenster

Angesichts der Vorgabe, in weniger als vier Monaten eine Dachfläche von mehr als 80.000 m² neu zu bedecken und Sonnenkollektoren zu montieren, bedeutete dieses Projekt für den Kunden «ProLogis» eine grosse Herausforderung. Diese konnte nur von einem fachkundigen und erfahrenen Bedachungsunternehmen und mit den geeigneten Geräten bewältigt werden. Die Wahl fiel auf «Snyder Roofing». Bei der Auswahl der Werkzeuge wusste dieser bereits genau, welcher Anbieter für die bestmögliche Qualität bürgt – der Schweizer Hersteller Leister Process Technologies. Josh Strickler, einer der Vorarbeiter von «Snyder Roofing»: „Ich arbeite seit 15 Jahren in der Dachbranche. Von Zeit zu Zeit verwenden wir auch

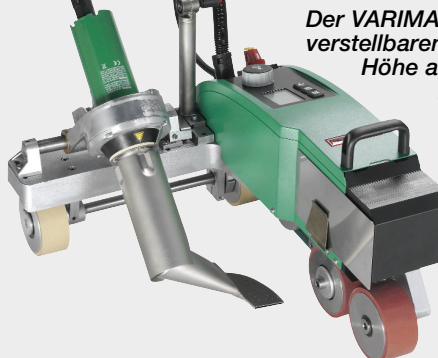
Werkzeuge anderer Hersteller, kehren aus Qualitätsgründen schliesslich aber immer zu Produkten von Leister zurück. Sie sind einfach besser konzipiert, qualitativ hochwertig gebaut und werden gewissenhaft auf die anwendungsspezifischen Eigenschaften hin entwickelt und geprüft. Einmal mehr trifft das auf den neuen VARIMAT V2 zu, der in jeder Beziehung überzeugt!“

Zusammenspiel von Professionalität und zuverlässigen Geräten

Neben der Neubedeckung des Dachs mussten zusätzlich rund 2400 Sonnenkollektoren in der Grösse von jeweils ca. 3 m x 6 m verlegt werden. Diese wurden zuvor in der Werkstatt auf die TPO-Bahnen montiert. Auf dem Dach konnten sie dann mit Heissluft verschweisst werden. «Snyder Roofing» wechselte kurz nach der Markteinführung von einem Leister VARIMAT V Heissluft-Schweissautomaten auf das Nachfolgemodell VARIMAT V2. Dieser erzielt eine wesentlich höhere Arbeitsgeschwindigkeit.* Zudem wurden bei der Weiterentwicklung Steuerung und Ergonomie verbessert.



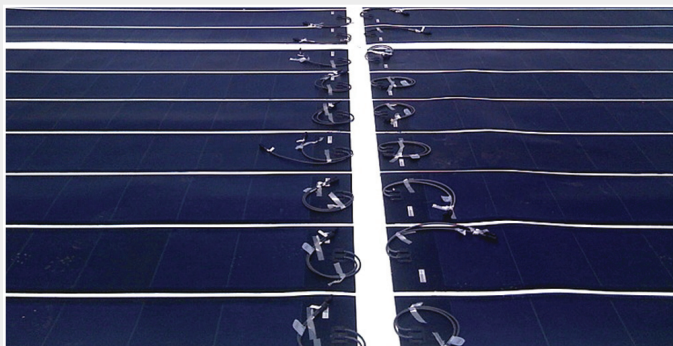
Der VARIMAT V2 kann dank seines verstellbaren Führungsstabs in der Höhe angepasst und so unter Hindernissen hindurch geführt werden.



* Die Schweissgeschwindigkeit des VARIMAT V2 ist temperatur-, wetter- und materialabhängig. Unter Idealbedingungen erreicht er eine maximale Geschwindigkeit von 12 m/min.

Arbeitsteilung für mehr Effizienz.

Um möglichst effizient zu arbeiten, teilte «Snyder Roofing» die Teams in zwei Gruppen auf. Eine war für die Dachbahnen, die andere anschliessend für die Sonnenkollektoren zuständig. So konnte während des gesamten Projektes auf mindestens drei Gebäuden gleichzeitig gearbeitet werden. Das Team, welches für die Dachbahnen zuständig war, verschweisste zunächst die mechanisch befestigte TPO-Membrane auf einem Dachabschnitt von rund 900 m². Danach setzte dieses Team seine Arbeit an einem anderen Dachabschnitt fort, während das zweite Team mit der Befestigung der Sonnenkollektoren im ersten Abschnitt abschloss. Für das Überlappschweissen der Dachbahnen wurden ausschliesslich VARIMAT V-Schweissautomaten verwendet. Für Detailarbeiten kam das bewährte Handgerät TRIAC S von Leister zum Einsatz.



Mehr als 2000 Sonnenkollektoren wurden auf den Dächern der sieben ProLogis-Gebäuden eingebaut.

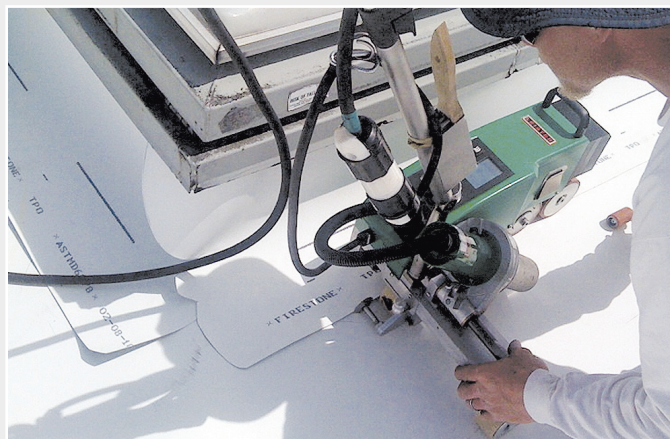
Widrigkeiten trotzen

Die grösste Herausforderung für das Projekt stellte das unberechenbare Wetter in Oregon dar. Wegen heftiger Regen wurden die Arbeiten regelmässig unterbrochen. Die verwendeten Dachbahnen verfügten über eine Vliesunterlage. Diese kann das Regenwasser bei Undichtigkeiten oder wenn die Oberfläche nicht trocken ist aufnehmen. Um zu verhindern, dass Wasser unter die Dachbahnen gelangte, musste «Snyder Roofing» sicherstellen, dass alle Bahnen perfekt abgedichtet waren und die noch nicht verschweissten Bahnen trocken blieben.

VARIMAT V2 entscheidend für Gelingen

Dank seiner hohen Arbeitsgeschwindigkeit trug der VARIMAT V2 dazu bei, dass «Snyder Roofing» trotz widriger Wetterverhältnisse die Verschweissung der Dachbahnen und die Installation der Sonnenkollektoren pünktlich beenden konnte. Mit dem VARIMAT V2 wurde eine Geschwindigkeit von bis zu 5.5 m pro Minute erreicht,

gegenüber 3.40 m/min. mit dem VARIMAT V zu Beginn des Projekts. Noch einmal Josh Strickler: „Der VARIMAT V2 brachte uns einen grossen Schritt weiter. Der Automat ist fast zweimal so schnell wie der VARIMAT V, verbraucht aber nicht mehr Strom. Dadurch können wir die gleichen Generatoren verwenden, unsere Tagesleistung aber erheblich steigern. Wenn es darum geht, eine grosse Fläche innert kürzester Zeit zu bearbeiten, ist dies entscheidend. Aufgrund des äusserst feuchten Wetters hätten wir den Endtermin ohne den VARIMAT V2 kaum einhalten können...“.



Schweissarbeiten mit dem VARIMAT V2 an einem Dachfenster-Anschluss.

Leister-Schweissgeräte verdienen Vertrauen

Auf die Frage, was Leister-Produkte von Produkten anderer Hersteller unterscheidet, hebt Josh Strickler Qualität, Langlebigkeit und das Design als entscheidende Punkte hervor. Dieses anspruchsvolle Projekt wurde dank der koordinierten Abwicklung und durch die harte Arbeit des erfahrenen Teams von «Snyder Roofing» termin- und budgetgerecht durchgeführt. – Nicht zuletzt aber auch dank der Zuverlässigkeit und Effizienz der Geräte von Leister.

Bauherr: ProLogis, Denver, CO, USA, www.prologis.com

Dachdecker: Snyder Roofing, Tigard, OR, USA, www.snyderroofing.com

Schweissgeräte: Leister Process Technologies
6056 Kaegiswil, Switzerland, www.leister.com

Sales and Service Partner: Assembly Supplies, Co.,
Escondido, CA, USA, www.hotairtools.com

Text: Laurel Miltner, PR 20/20, Cleveland, OH, USA,
www.pr2020.com

Fotos: Steve Garlock, Steve Garlock Equipment, Inc.,
Portland, OR, USA, www.stevegarlockequip.com;
Leister Process Technologies

www.leister.com



Headquarters:

Leister Process Technologies
Galileo-Strasse 10
CH-6056 Kaegiswil/Schweiz
phone: +41 41 662 74 74
fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com

Leister Process Technologies ist ein ISO 9001 zertifiziertes Unternehmen.

© Copyright by Leister