

Dubai – Bauboom auf Arabisch

«The Lagoons», ein Projekt der Superlative

Das Scheichtum am Persischen Golf ist daran, die Perle des Orients zu werden. Vor allem der Tourismus soll nachhaltige Wirkung auf dessen ökonomische Zukunft haben. Bis 2015 will man pro Jahr 15 Millionen Touristen in die verrückte Welt am Golf locken. Das entspricht einer Verdreifachung gegenüber heute. Mit ungebremsstem Elan wird an unzähligen Mega-Projekten gearbeitet. Der Bauboom ist allgegenwärtig. In Dubai drehen sich zur Zeit ein Sechstel aller weltweit eingesetzten Baukräne. Man kennt sie schon, die Bilder des architektonischen Gigantismus in Dubai: Die drei «Palms» und «The World», riesige, ins Meer gebaute Inselwelten, die mit einem nie gekannten Aufwand aufgeschüttet und erschlossen werden. Oder das «Burj al Arab», weltweit einziges Sieben-Sterne-Hotel. Es erscheint neben dem im Bau befindenden höchsten Gebäude der Erde, dem «Burj Dubai», wie ein Zwerg. Das Prunkstück Dubais wird dereinst 818 Meter in den Himmel ragen. Im kleinen Wüstenstaat wird auch auf einer anderen, äusserst ehrgeizigen Baustelle emsig gearbeitet: «The Lagoons».

Anspruchsvoller Auftrag

«The Lagoons» ist ein System aus künstlichen Inseln, Seen und Kanälen, das mit dem Dubai Creek verbunden ist. Damit das wertvolle Nass nicht im Wüstensand versickert, wird die gesamte Anlage mit Kunststoffdichtungsbahnen aus-



Ein kleiner Teil der riesigen Anlage. Im Hintergrund links das «Burj Dubai».

gelegt. Eine ebenso aufwändige wie anspruchsvolle Arbeit – nicht nur wegen der enormen Hitze, die tagsüber herrscht. Der Auftrag zum Verlegen der HD-PE-Dichtungsbahnen wurde an die in Dubai ansässige Firma BMC Gulf vergeben. BMC Gulf muss die rund 1,2 Mio. m² grosse Fläche innerhalb von sechs Monaten abdichten.



Das gigantische, mit Brücken verbundene Wassersystem als Plankarte.



Selbst bei extremen Bedingungen ermöglicht der zuverlässige ASTRO eine perfekte Schweissqualität.

Geschwindigkeit entscheidend

Keine Frage, ist das Einhalten solch einer Vorgabe vom eingesetzten Gerät abhängig. Einer der Gründe, weshalb BMC Gulf bei der Wahl der Schweissautomaten das erste Mal auf Schweizer Technologie von Leister setzt. Die verwendeten Heizkeil-Schweissautomaten trotzen nicht nur extremen Aussentemperaturen, sie arbeiten auch wirtschaftlicher und konstanter als all ihre Konkurrenten. Mit einer Schweissgeschwindigkeit von bis zu 5 m/Min. schweisst der ASTRO doppelt so schnell wie andere Produkte. Damit ist er einer der weltweit schnellsten Heizkeil Schweissautomat überhaupt. An gewissen Tagen erzielen die ASTROs hier in Dubai eine Tagesleistung von unglaublichen 27 000 m².

Überzeugende Leistung

Neben der hohen Schweissleistung und der einwandfreien Qualität der Schweissnähte hat BMC Gulf das einfache

Handling des ASTRO' überzeugt. Mit der Digital-Anzeige von Temperatur, Geschwindigkeit und Netzspannung ist jederzeit die optimale Kontrolle aller relevanten Parameter möglich. Mit der stufenlosen Fügekraft-Einstellung kann der Druck optimal dem Material angepasst werden. Durch seine robuste Bauweise sind bis zu 1500 N (150 kg) möglich. Materialien von einer Stärke bis 3 mm verbindet er damit mühelos. Kein Wunder also, ist die Firma BMC Gulf mit der Leistung der Schweissautomaten von Leister mehr als zufrieden.



Der ASTRO verschweisst die HD-PE-Dichtungsbahnen mit einer Geschwindigkeit von bis zu 5 m/Min.

Alles aus einer Hand

Neben den ASTRO Heizkeil-Schweissautomaten setzt BMC Gulf schon seit langem Handschweissgeräte und Hand-Extruder von Leister ein. Nun hat man den Vorteil, alle für das Verschweissen von Kunststoffdichtungsbahnen benötigten Geräte aus einer Hand zu bekommen. Damit kann Leister dem Kunden eine umfassende Betreuung



Der TRIAC wird in Dubai auch für das Heften von Kunststoffabdeckungen eingesetzt.



Der WELDPLAST S4 beim Verbinden der Kunststoffdichtungsbahnen an der Uferbordung.

gewährleisten. Das bewährte Handschweissgerät TRIAC wird hier in Dubai für das Heften der Kunststoffabdeckungen verwendet, welche über die Befestigungsschrauben gelegt werden. Anschliessend schweissen Hand-Extruder von Leister die Auftragsnaht der Abdeckungen. Die innovativen WELDPLAST S4 und FUSION 3 werden auch zum Verbinden der HD-PE-Bahnen an der Sohle mit denen der



Mit der Düsenadel wird die Dichtigkeit der (einwandfrei) verschweissten Naht geprüft.

senkrechten Uferbordung eingesetzt. Sie erlauben es, mit einer Leistung von bis zu 4 kg/h Extrudat die Anschlüsse sauber und wirtschaftlich zu verschweissen.

Faszinierende Anlage

«The Lagoons» wird vor allem für gut betuchte Käufer aus dem Okzident gebaut. Geplant sind neben Villen auch Hotels und Firmensitze vorwiegend ausländischer Investoren. Schirmherr ist hier wie bei fast allen Grossprojekten in Dubai Scheich Mohammed bin Rashid al Maktoum. Nach Fertigstellen der faszinierenden Wasseranlage wird nur noch wenig daran erinnern, welcher Aufwand betrieben wurde, um dieses Projekt zu verwirklichen. BMC Gulf aber darf sich dabei rühmen, einen nicht zu unterschätzenden Beitrag dazu geliefert zu haben – nicht ganz ohne Hilfe der Geräte von Leister.



Eine faszinierende, künstliche Welt: Das Modell vermittelt einen Eindruck der Grösse von «The Lagoons».

Statement von Farhan Faridooni, CEO von Sama Dubai:

Wir sind stolz auf unser erstes Projekt in Dubai. «The Lagoons» besticht durch seine einmaligen Vorteile. Es ist eines der ersten in Dubai, welches sich den Umweltschutz-

prinzipien verschrieben hat und sie auch konsequent umsetzt. Bei der Erschliessung dieses riesigen Gebietes wurde eng mit verschiedenen lokalen und internationalen Organisationen zusammengearbeitet, unter anderem mit dem «World Wide Fund for Nature» (WWF).

Objekt: «The Lagoons», Dubai
Material: 1.2 km² HD-PE, 1.5 mm
Schweisnahtlänge: ca. 170 km

Auftraggeber: Sama Dubai
Vertragspartner: Dutco Belfour Beatty LLC
Verlegerfirma: BMC Gulf LLC
Gerätelieferant: Leister Process Technologies

Autor: Christophe von Arx, Leister Process Technologies
Fotos: Roland von Ah, Leister Process Technologies



Headquarters:
Leister Process Technologies
Galileostrasse 10
6056 Kaegiswil/Switzerland

phone: +41 41 662 74 74
fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com

www.leister.com

Leister Process Technologies ist **ISO 9001:2000** zertifiziert.

Änderungen vorbehalten.



Unser dichtes Netzwerk umfasst über 120 Verkaufs- und Servicestellen in mehr als 60 Ländern.