

## LEISTER Drive

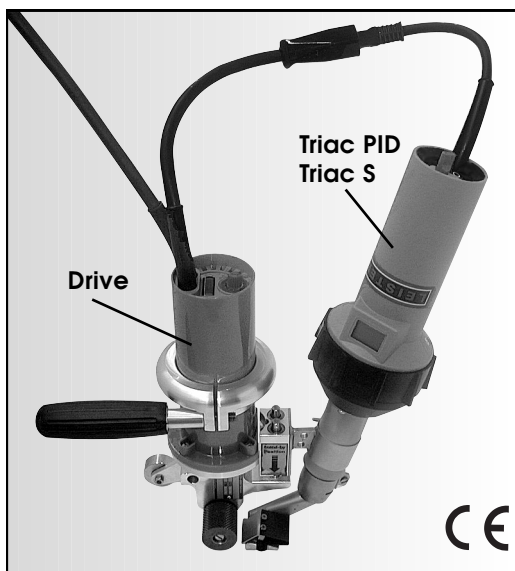


LEISTER TriacDrive: Instructions d'utilisation à lire très attentivement avant mise en marche du Triac PID ou Triac S et Drive et à conserver pour dispositions ultérieures.

### APPLICATIONS

LEISTER TriacDrive comprend:

- L'unité motrice Drive
- Une soufflerie à air chaud TRIAC PID ou TRIAC S
- Un support
- Rouleau de pression
- Une buse de soudage par recouvrement
- Une poignée



- L'unité motrice Drive facilite le soudage par recouvrement avec l'appareil compact TriacDrive, en particulier lors de la construction de tunnel et de toitures.
- La soudeuse semi-automatique par recouvrement TriacDrive est utilisable en position horizontale ou verticale.
- Soudage des thermoplastes ainsi que de certains élastomères sous la forme de:
  - geomembranes
  - feuilles d'étanchéités
  - bandes de dilatation
  - tissus enduites



## AVERTISSEMENT TriacDrive



**Danger mortel** à l'ouverture de l'appareil, par le dégagement de composants et de raccords conducteurs. Débrancher la fiche du secteur avant toute ouverture de l'appareil.



**Risque d'incendie et d'explosion** en cas d'utilisation inappropriée des appareils à air chaud, en particulier à proximité de matières inflammables et de gaz explosifs.



**Risque de brûlure!** Ne pas toucher au tuyau de l'élément chauffant, ni à la buse s'ils sont encore chauds. Laisser refroidir l'appareil.

Ne diriger le jet d'air chaud ni vers des personnes, ni vers **des animaux**.



Brancher l'appareil sur une **prise pourvue d'une mise à la terre**. Toute interruption du contact à la terre ayant lieu dans l'appareil ou à l'extérieur peut s'avérer dangereuse!

**En cas d'utilisation de rallonge, n'employer que des rallonges munies du contact à la terre!**



## PRECAUTIONS TriacDrive



La **tension nominale** indiquée sur l'étiquette mentionnant le type de l'appareil doit correspondre à la tension et à la fréquence du secteur.



En cas d'emploi de l'appareil sur des chantiers, utiliser obligatoirement un **interrupteur FI** pour garantir la sécurité des personnes.



L'appareil doit faire l'objet d'une **observation** continue pendant son fonctionnement.

La chaleur peut atteindre des matières inflammables situées hors de la visibilité.



**Protéger** l'appareil de l'**humidité**.

## Homologations



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Classe de protection de l'appareil I   
Certifié **CCA**

Type	Tension	Puissance	Fréquence	Entraînement	Dimensions	Poids	Drive
	V~	W	Hz	m/min.	mm	kg	230
							100
							100
							50 / 60
							0.5 – 3 en continu
							250 × 165 × 88, Poignée ø 63
							2.3, 3 m de câble inclus

## Tension de branchement non commutable!

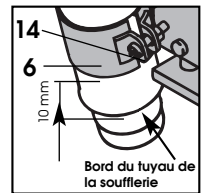
Les données techniques de la soufflerie à air chaud se trouvent dans le mode d'emploi du Triac PID ou TRIAC S.



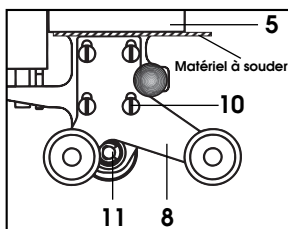
## Mise en service

- Suivant les besoins, monter le rouleau de pression, la buse, la poignée et le support (double ou simple).
- **Montage des accessoires**
  - Insérer la **poignée (15)** sur l'**unité entraînement (5)** jusqu'à la position voulue. Fixer la **poignée (15)** en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.
  - Monter le **support double (8)** ou le **support simple (9)** sur l'**unité entraînement (5)** au moyen des **quatre vis de fixation (10)**.
  - Monter le **rouleau d'entraînement (11)** à l'aide de la **vis de fixation (12)**.
  - Insérer la **soufflerie à air chaud Triac PID ou Triac S (13)** dans la **fixation pour la soufflerie (6)**. La soufflerie doit être insérée de façon à ce que le bord du tuyau de protection soit éloigné de 10 mm de la **fixation de la soufflerie à air chaud (6)** (voir détail A).
  - Tourner la **vis de fixation pour la soufflerie (14)**.
  - Insérer la **buse de soudage par recouvrement (16)**.
- **Adaptation du support à l'épaisseur du matériau** (détail B).
  - Déserrer les **quatre vis de fixation du support (10)**.
  - Insérer un échantillon du matériau de soudage entre l'**unité entraînement (5)** et le **support simple (9)** ou **double (8)**.
  - Pousser le **support simple (9)** ou le **support double (8)** jusqu'au matériau de soudage.
  - Serrer les **quatre vis de fixation (10)**.
  - Enlever le matériau de soudage.
  - Pour le contrôle du réglage, voir détail C.
- **Réglage de la buse de soudage par recouvrement** (détail D).
  - Orienter la **buse de soudage par recouvrement (16)** parallèlement au **rouleau de pression (11)**.
  - Serrer la **vis de fixation de la buse (17)**.
  - Desserrer la **vis de réglage de la fixation (7)**.
  - Orienter la **buse de soudage par recouvrement (16)** parallèlement au matériau à souder en bougeant la **soufflerie à air chaud (13)** (détail F). Pour éviter les erreurs d'angles, le **support double (8)** ou le **support simple (9)** et le rouleau de pression doivent être positionné de manière analogue sur le matériau à souder.
  - Serrer la **vis de réglage de la fixation (7)**.

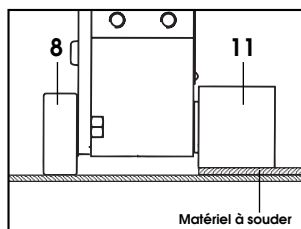
Détail A



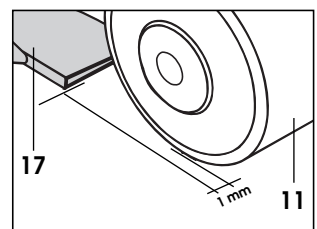
Détail B



Détail C

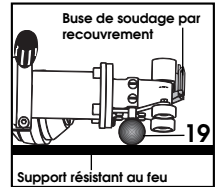


Détail D



## Préparation de la soudure

- Brancher l'appareil sur le réseau.
- Mise en route de la soufflerie à air chaud LEISTER Triac PID ou Triac S (voir mode d'emploi correspondant):
  - Régler la température avec le potentiomètre
  - Allumer l'appareil
  - Duré du préchauffage environ 5 minutes
- **ATTENTION:** Poser le TriacDrive en veille sur le **reposoir (18)** (voir l'image)  
Utiliser un support résistant au feu.



- **Interrupteur (3) ON**

- Régler la vitesse de soudage au moyen du **potentiomètre (4)** en tenant compte de la température ambiante, de la feuille d'étanchéité ou de la geomembrane.

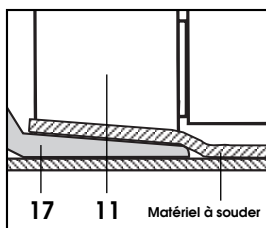
## Essais de soudure

- Enfiler l'appareil à souder par recouvrement LEISTER TriacDrive dans les matériaux à souder placé en recouvrement et appliquer de la pression régulière à l'aide du **poignée (15)** ou bien par l'**unité entraînement (5)**. Le processus de soudure commence.
- Contrôler la soudure: bourrelet de soudure (détail G). Si nécessaire, corriger la vitesse de soudure à l'aide du **potentiomètre (4)** ou la température de soudure (potentiomètre de la soufflerie à air chaud).

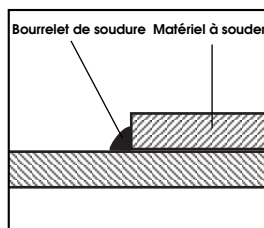
## Déroulement de la soudure

- Avant de passer sur la d'étanchéité ou sur la geomembrane, le **rouleau de pression (11)** et la **buse de soudage par recouvrement (16)** doivent être propre.
- Placer la buse de soudage par recouvrement entre les feuilles d'étanchéité superposées (détail F).
- Guider l'appareil à l'aide de la **poignée (15)** et de l'**unité entraînement (5)** avec une pression constante. IMPORTANT: La **soufflerie à air chaud (13)** ne doit pas être utilisée comme poignée durant le soudage.
- Fin du soudage, ressortir l'appareil.
- Nettoyer la **buse de soudage par recouvrement (16)** avec une brosse métallique.
- Laisser refroidir la soufflerie à air chaud.
- Eteindre l'appareil et débrancher l'appareil du réseau.

Détail F



Détail G



## ACCESSOIRES

- On ne doit utiliser que des accessoires LEISTER.
- Buse de soudage par recouvrement
- Rouleau de pression
- Support simple, support double
- Poignée
- Soufflerie à air chaud Triac PID
- Soufflerie à air chaud Triac S

## FORMATION

- La société LEISTER Process Technologies et ses points de service autorisés proposent des cours de soudage et des formations à titre gracieux.

## MAINTENANCE

- Nettoyer la **buse de soudage par recouvrement (16)** avec une brosse métallique.
- Contrôler le **câble électrique (2)** et la fiche d'alimentation contre toute détérioration mécanique et électrique.

## SERVICE ET REPARATION

- Faire contrôler l'état des charbons des moteurs par votre point service après env. 1000 heures de fonctionnement.
- Des réparations doivent exclusivement être confiées à des **services de réparation et de maintenance autorisés par Leister**. Ceux-ci garantissent, **éventuellement en 24 heures**, un **service de réparation** approprié et fiable, avec des pièces de rechange d'origine selon schémas de connexions et listes de pièces détachées.

## GARANTIE ET RESPONSABILITE

- Garantie et responsabilité ont lieu selon le bulletin de garantie, selon les conditions générales concernant les rapports entre client et société et conformément aux conditions de livraison respectivement valables.
- Leister Process Technologies décline toute garantie pour des appareils qui ne sont pas dans leur état original. Les appareils Leister ne doivent pas être transformés ou modifiés.

**Sous réserve de modifications techniques**

**Votre service après-vente:**

**Bon de service LEISTER**

Ce document doit être rempli lors de toute réparation ou service par le point service LEISTER autorisé. Ce document est à conserver par le propriétaire de l'appareil.

**Caractéristiques techniques**

**Type** .....

**N° de réf.** .....

**N° de série** .....

**Tension nominale** ..... **V**

**Puissance nominale** ..... **W**

**Vendu le** ..... **Date**

**Service**

1. Date ..... Point service ..... Signature .....

2. Date ..... Point service ..... Signature .....

3. Date ..... Point service ..... Signature .....

4. Date ..... Point service ..... Signature .....

5. Date ..... Point service ..... Signature .....

6. Date ..... Point service ..... Signature .....

**Réparation**

1. Date ..... Point service ..... Signature .....

2. Date ..... Point service ..... Signature .....

3. Date ..... Point service ..... Signature .....

