

LEISTER Uniplan S / Unifloor S Soudeuse automatique à air chaud



Instructions d'utilisation à lire très attentivement avant mise en marche et à conserver pour dispositions ultérieures.

APPLICATIONS

LEISTER Uniplan S Soudeuse automatique par recouvrement

- Soudage par bandes et par recouvrement de bâches en tissu enduit, feuilles plastique et lés d'étanchéité en PVC-P, PE, ECB, CSPE, EPDM, PVDF etc. ainsi qu'en bandes de tissu enduit pour les poids lourds, tentes, bâches à usage agricole, pour bâtiment, biotope, piscine, marquise, bateaux, zodiaques, publicités etc.

Largeur de la soudure 20 ou 30 mm.



LEISTER Unifloor S Soudeuse automatique par recouvrement

- Soudage des revêtements en PVC et thermocollage des revêtements de sol en linoléum





AVERTISSEMENT



Danger mortel à l'ouverture de l'appareil, par le dégagement de composants et de raccords conducteurs. Débrancher la fiche du secteur avant toute ouverture de l'appareil.



Risque d'incendie et d'explosion en cas d'utilisation inappropriée des appareils à air chaud, en particulier à proximité de matières inflammables et de gaz explosifs.



Risque de brûlure! Ne pas toucher au tuyau de l'élément chauffant, ni à la buse s'ils sont encore chauds. Laisser refroidir l'appareil. Ne diriger le jet d'air chaud ni vers des personnes, ni vers des animaux.



Brancher l'appareil sur une **prise pourvue d'une mise à la terre**. Toute interruption du contact à la terre ayant lieu dans l'appareil ou à l'extérieur peut s'avérer dangereuse!
En cas d'utilisation de rallonge, n'employer que des rallonges munies du contact à la terre!



PRECAUTIONS



La **tension** indiquée sur l'étiquette mentionnant le type de l'appareil doit correspondre à la tension et à la fréquence du secteur.



En cas d'emploi de l'appareil sur des chantiers, utiliser obligatoirement un **interrupteur FI** pour garantir la sécurité des personnes.



L'appareil doit faire l'objet d'une **observation** continue pendant son fonctionnement. La chaleur peut atteindre des matières inflammables situées hors de la visibilité.



Protéger l'appareil de l'**humidité**.

Homologations

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Classe de protection de l'appareil I
Certifié **CCA**

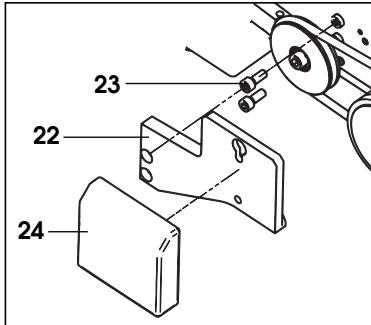
	V~	230 ★	120 ★	100 ★
Fréquence	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Puissance	W	2300	1800	1500
Température	°C	20 – 620	20 – 620	20 – 620
Débit d'air	l/min.	max. 300	max. 250	max. 250
Entraînement	m/min.	1.0 – 7.5	1.0 – 7.5	1.0 – 7.5
Niveau sonore	L _{pA} (dB)	67	65	65
Dimensions Uniplan S	mm	420x270x210	420x270x210	420x270x210
Dimensions Unifloor S	mm	420x270x215	420x270x215	420x270x215
Poids Uniplan S	kg	11.5	11.5	11.5
Poids Unifloor S	kg	14.0	14.0	14.0

★ Tension de branchement non commutable

- **Montage du poids supplémentaire:**

- Fixer le **support du poids supplémentaire (22)** sur l'appareil Uniplan S avec **vis à tête cylindrique M8x20 (23)**.
- Suspendre le poids (24) au support (22).

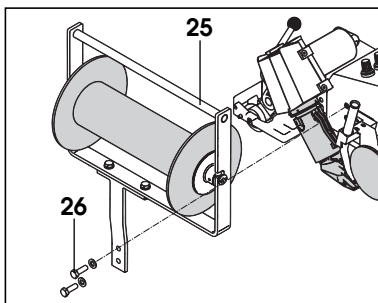
Accessoire poids supplémentaire



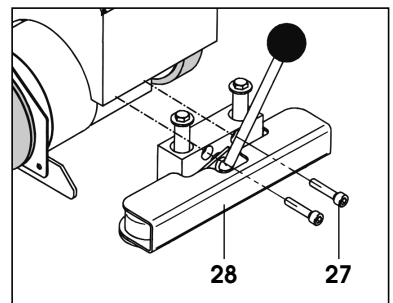
- **Fonctionnement avec les accessoires**

- Si les accessoires **support de rouleau de fil de soudage (25)** et **dispositif de soulèvement (28)** sont disponibles.
 - Monter le **support de rouleau du fil de soudage (25)** sur l'appareil Unifloor S à l'aide de **vis à tête cylindrique M8 x20 (26)**.
 - Monter le **dispositif de soulèvement (28)** au moyen de **vis à tête cylindrique à six pans creux M6 x 30 (27)**.

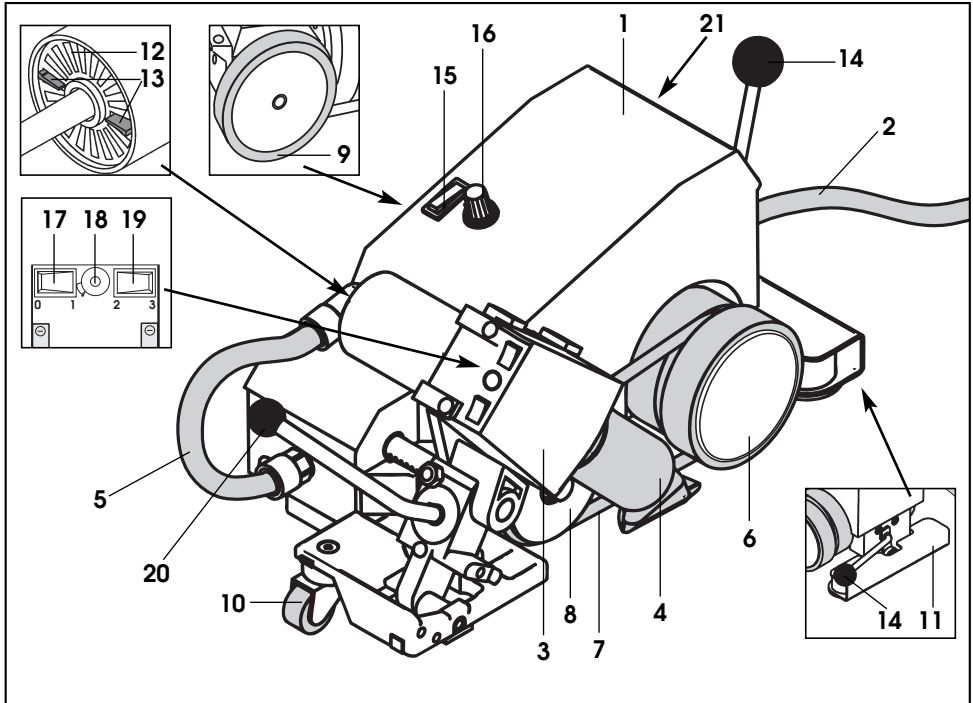
Accessoire Support du rouleau du fil de soudage



Accessoire Dispositif de soulèvement



DESCRIPTION DE L'APPAREIL recouvrement 20/30 mm LEISTER Uniplan S



Composants principaux

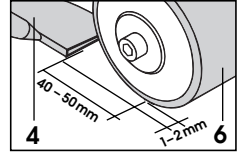
1. Boîtier/châssis
2. Cable électrique
3. Soufflerie d'air chaud
4. Buse de soudage
5. Tuyau de raccordement
6. Rouleau de pression/d'entraînement
7. Courroie
8. Rouleau d'inversion
9. Rouleau d'entraînement
10. Roulette de guidage
11. Dispositif de soulèvement
12. Filtre à air
13. Clapet d'air manuel

Éléments de commande

14. Levier du dispositif de soulèvement
15. Interrupteur d'entraînement
16. Potentiomètre de la vitesse de soudage
17. Interrupteur de la soufflerie
18. Potentiomètre de la température de l'air
19. Interrupteur à deux positions pour le débit d'air
20. Levier de pivotement
21. Fusible T 1.0 A 230 V~
T 1.2 A 120 V~

Préparation au fonctionnement

- Contrôler le réglage de base de la buse (voir l'image).
- Brancher l'appareil sur le réseau. La tension du réseau doit correspondre à la tension nécessaire à l'appareil.



Positionnement de l'appareil

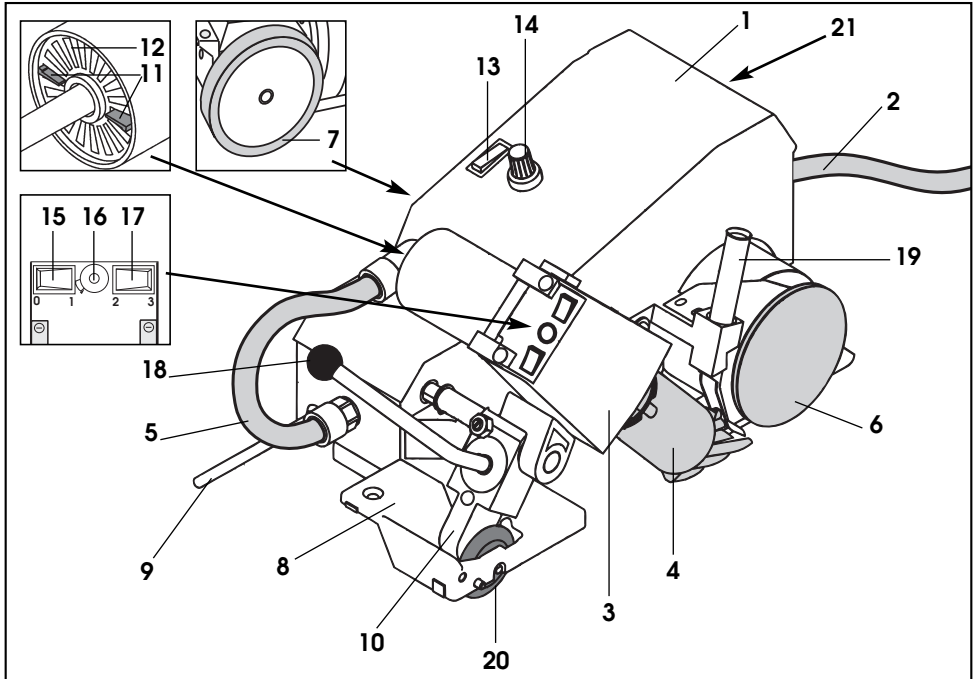
- Monter la **soufflerie d'air chaud (3)** en pivotant le **levier de pivotement (20)** jusqu'à la butée.
- Actionner le **dispositif de soulèvement (11)** au moyen du **levier** destiné à cet effet (**14**), de façon à ce que le **rouleau de pression/d'entraînement (6)** ainsi que le **rouleau d'entraînement (9)** tournent à vide.
- Positionner l'automate de soudage sur le recouvrement du matériau de soudage. Le bord extérieur du **rouleau de pression/d'entraînement (6)** doit correspondre au bord de recouvrement du matériau de soudage.
- Actionner le **dispositif de soulèvement (11)** au moyen du **levier (14)**, l'automate est maintenant prêt à avancer.

Paramètres de soudage

- Régler le **potentiomètre de vitesse (16)** à la vitesse choisi.
- Régler le **potentiomètre de la température de l'air (18)** à la température choisi.
- Actionner l'**interrupteur de la soufflerie (17)**, mettre l'**interrupteur à deux positions du débit d'air (19)** en position 3 et laisser l'appareil chauffer pendant env. 5 min.
- **Important: sous-tension**
Si la température maximale n'est pas atteinte, réduire le débit d'air par l'**interrupteur à deux positions du débit d'air (19)** et le **clapet d'air manuel (13)**.
- La pression de soudure résulte du poids de l'automate de soudage à air chaud. Au besoin, utiliser le poids supplémentaire (voir le Montage du poids supplémentaire, page 3).

Processus de soudage

- Monter la **soufflerie d'air chaud (3)** en pivotant le **levier de pivotement (20)** jusqu'à la butée, et actionner simultanément l'**interrupteur d'entraînement (15)** (le soudage démarre).
- Contrôler le soudage. Au besoin, rectifier la vitesse de soudage avec le **potentiomètre (16)**. Conduire la soudeuse automatique par le châssis, le long du recouvrement.
- Quand le soudage est achevé, faire pivoter la **soufflerie d'air chaud (3)** vers le haut en actionnant le **levier de pivotement (20)** jusqu'à la butée.
- Eteindre l'**interrupteur d'entraînement (15)**.
- Quand les travaux de soudage sont terminés, mettre le **potentiomètre de la température de l'air (18)** à zéro, pour permettre à la **soufflerie d'air chaud (3)** de refroidir. Puis éteindre l'**interrupteur de la soufflerie (17)**.
- Débrancher l'appareil du réseau.



Composants principaux

1. Boîtier
2. Cable électrique
3. Soufflerie d'air chaud
4. Buse de soudage avec couvercle de protection
5. Tuyau de raccordement
6. Rouleau de pression métallique
7. Rouleau d'entraînement
8. Châssis
9. Interrupteur pour butée mural
10. Bloc de palier
11. Clapet d'air manuel
12. Filtre à air

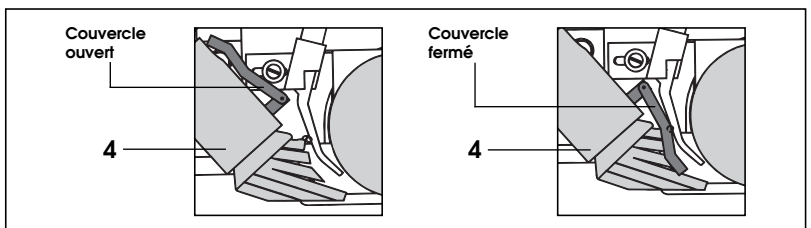
Éléments de commande

13. Interrupteur d'entraînement
14. Potentiomètre de la vitesse de soudage
15. Interrupteur de la soufflerie
16. Potentiomètre de la température de l'air
17. Interrupteur à deux positions pour le débit d'air
18. Levier de pivotement

Dispositif de guidage

19. Tube de guidage de cordon
20. Roulette de guidage
21. Fusible T 1.0 A 230 V~
T 1.2 A 120 V~

Détail A



Préparation au fonctionnement

- Contrôler le réglage de la buse: La buse doit être placée à une distance d'env. 2 – 3 mm du matériau de base et du cordon de soudure.
- Pour le soudage de linoléum, abaisser le **couvercle** de la **buse de soudage (4)** vers le bas (voir détail A, page 6).
- Brancher l'appareil sur le réseau.

Positionnement de l'appareil

- Monter la **soufflerie d'air chaud (3)** en pivotant le **levier de pivotement (18)** jusqu'à la butée.
- Placer la soudeuse automatique sur le joint à souder.
- Enfiler le cordon de soudage dans le **tube de guidage (19)**, le tirer sous la gorge du **rouleau de pression (6)** et le poser dans le joint.
- Le **rouleau de guidage (20)** doit courir dans le chanfrein.

Paramètres de soudage

- Régler le **potentiomètre de vitesse (14)** à la vitesse choisi.
- Régler le **potentiomètre de la température de l'air (16)** à la température choisi.
- Actionner l'**interrupteur de la soufflerie (15)**, mettre l'**interrupteur à deux positions du débit d'air (17)** en position 3 et laisser l'appareil chauffer pendant env. 5 min.
- **Important: sous-tension**
Si la température maximale n'est pas atteinte, réduire le débit d'air par l'**interrupteur à deux positions du débit d'air (17)** et le **clapet d'air manuel (11)**.
- La pression de soudure résulte du poids de l'automate de soudage à air chaud.

Processus de soudage

- Monter la **soufflerie d'air chaud (3)** en pivotant le **levier de pivotement (18)** jusqu'à la butée, et actionner simultanément l'**interrupteur d'entraînement (13)** (le soudage démarre).
- Contrôler le soudage:
 - Le **rouleau de guidage (20)** doit courir dans le chanfrein.
 - Le bourrelet de soudage doit être visible. Au besoin, rectifier la vitesse de soudage avec le **potentiomètre (14)**.
- **Interrupteur pour le butée mural (9)**
En cas de contact avec le mur, l'entraînement et le chauffage s'arrête automatiquement.
- Quand le soudage est achevé, faire pivoter la **soufflerie d'air chaud (3)** vers le haut en actionnant le **levier de pivotement (18)** jusqu'à la butée.
- Éteindre l'**interrupteur d'entraînement (13)**. Couper le cordon de soudage, repositionner si nécessaire la soudeuse automatique.
- Quand les travaux de soudage sont terminés, mettre le **potentiomètre de la température de l'air (16)** à zéro, pour permettre à la **soufflerie d'air chaud (3)** de refroidir. Puis éteindre l'**interrupteur de la soufflerie (15)**.
- Débrancher l'appareil du réseau.

ACCESSOIRES

- On ne doit utiliser que des accessoires LEISTER.
- Poids supplémentaire avec support pour Uniplan S
- Support du rouleau du fil de soudage pour Unifloor S
- Dispositif de soulèvement pour Unifloor S

FORMATION

- La société LEISTER Process Technologies et ses points de service autorisés proposent des cours de soudage et des formations à titre gracieux.

MAINTENANCE

- En cas de salissure sur le **filtre à air (12)** de l'appareil, utiliser un pinceau pour le nettoyer.
- Nettoyer le **buse de soudage (4)** avec une brosse métallique.
- Contrôler le **cable électronique (2)** et la fiche d'alimentation contre toute détérioration mécanique et électrique.

SERVICE ET REPARATION

- Faire contrôler l'état des charbons des moteurs par votre point service après env. 1000 heures de fonctionnement.
- Des réparations doivent exclusivement être confiées à des **services de réparation et de maintenance autorisés par LEISTER**. Ceux-ci garantissent, **éventuellement en 24 heures**, un **service de réparation** approprié et fiable, avec des pièces d'échange d'origine selon schémas de connexions et listes de pièces détachées.

GARANTIE ET RESPONSABILITE

- Garantie et responsabilité ont lieu selon le bulletin de garantie, selon les conditions générales concernant les rapports entre client et société et conformément aux conditions de livraison respectivement valables
- Leister Process Technologies décline toute garantie pour des appareils qui ne sont pas dans leur état original. Les appareils Leister ne doivent pas être transformés ou modifiés.

Sous réserve de modifications techniques

Votre service après-vente: