

Réchauffeurs d'air de Leister pour la thermorétraction d'étiquettes

Changement de tendance avec Leister

Ces dernières années, la pose d'étiquettes rétractables (sleeves) pour l'étiquetage de bouteilles a subi des modifications. Si autrefois, la thermorétraction était effectuée principalement dans des tunnels de vapeur, de plus en plus de fabricants de boissons misent aujourd'hui sur la technologie à air chaud plus économique.

Application de deux procédés

En principe, deux procédés existent pour la pose d'étiquettes rétractables. Lors du premier procédé, la chaleur nécessaire est appliquée au moyen de vapeur, et au moyen d'air chaud pour le deuxième procédé. Jusqu'à présent, la thermorétraction était réalisée dans un tunnel de vapeur. Cela tient d'une part au fait que de nombreuses entreprises utilisent déjà la vapeur pour certains processus. D'autre part, le procédé de thermorétraction à air chaud était il y a peu de temps encore presque méconnu des fabricants d'étiqueteuses.

Changement de tendance technologique

Toutefois, un changement de tendance se profile depuis quelque temps : durant la crise économique, de nombreux fabricants de boissons se sont vus contraints d'optimiser leurs processus et de réduire ainsi les coûts de fabrication. L'utilisation de vapeur de processus a été analysée et remplacée – là où cela était avantageux – par d'autres sources de chaleur. Selon l'application, une amenée d'air chaud concentré peut s'avérer plus efficace qu'un tunnel de vapeur volumineux. Des producteurs ont même été contraints de déléguer le processus de thermo-



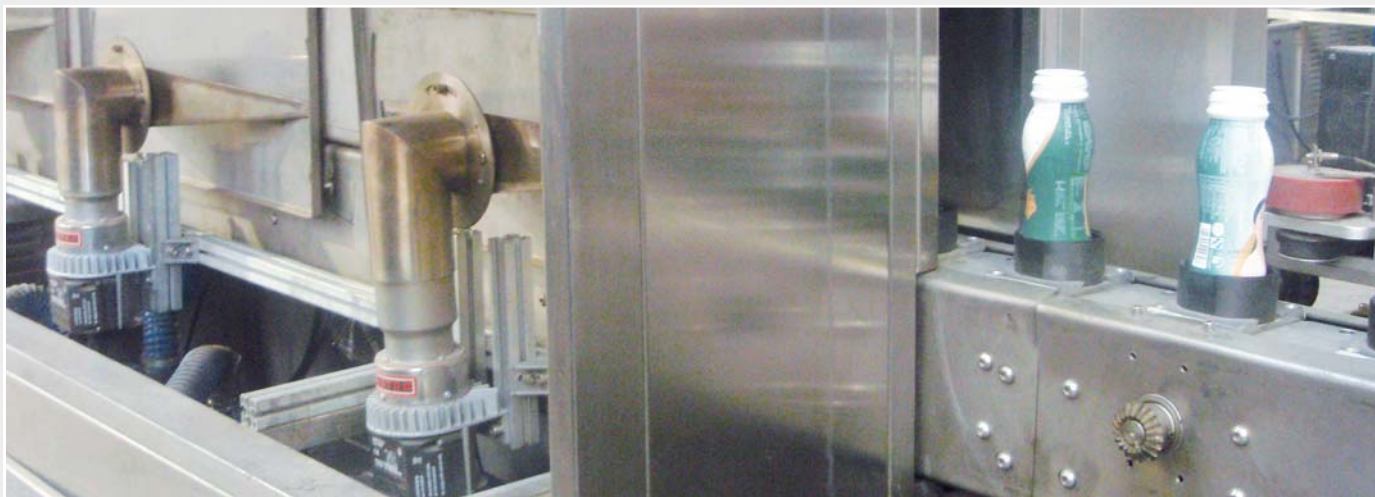
Ajustement personnalisé des buses à fente large de Leister sur le produit rétractable.

rétraction à leurs fabricants de bouteilles. Comme ces derniers n'étaient le plus souvent pas équipés d'installations vapeur, la plupart des fabricants de bouteilles ont misé dès le début sur le procédé à air chaud plus économique.

Décentralisation : une opportunité !

L'entreprise « LEBAL » a également été concernée par cette décentralisation d'une partie du processus de production. « LEBAL », dont le siège social se trouve à Shanghai (Chine), est un fabricant renommé d'étiqueteuses. Ses ingénieurs ont développé une étiqueteuse dont la chaleur nécessaire est générée par des réchauffeurs d'air de Leister. La nouvelle étiqueteuse est équipée de six réchauffeurs d'air LE 5000S et atteint un débit de 600 bouteilles par minute !

Tunnel de thermorétraction avec trois réchauffeurs d'air LE 5000 des deux côtés.



Conseil avisé : synonyme d'une collaboration réussie

En septembre 2009, des collaborateurs de Leister Shanghai, le partenaire de distribution Leister Lirong Company et des ingénieurs de « LEBAL » ont rencontré la « Zhejiang Shen Xin Package Company ». Il en résulta la vente de deux nouvelles étiqueteuses équipées de réchauffeurs d'air de Leister. Les installations ont été entre-temps installées et fonctionnent de manière parfaitement fiable, à la grande satisfaction du client. Le résultat de la thermorétraction et le débit satisfont aux attentes exigeantes. Le client apprécie particulièrement le réglage de la température de thermorétraction pour différentes tailles de bouteilles. De plus, l'intérieur de la bouteille est parfaitement sec après le processus de thermorétraction. Ainsi, les bouteilles peuvent être livrées directement au fabricant de boissons pour la mise en bouteille, sans qu'un processus de séchage supplémentaire ne soit nécessaire.

Leister constitue le premier choix

De nombreux constructeurs de machines qui se trouvaient dans la même situation que « LEBAL » ont opté pour des produits de l'entreprise traditionnelle suisse lors de la planification. Une durée de vie extrêmement longue de leurs réchauffeurs d'air leur est garantie, même pour une utilisation continue et dans des conditions extrêmes. Grâce à leur électronique de puissance et de sécurité intégrée, les appareils de Leister permettent une régulation précise de la température et sont très puissants – pour un encombrement relativement réduit.

Processus facilité et plus hygiénique

Au cours d'entretiens avec d'autres clients, un autre avantage encore plus important du processus de thermorétraction à air chaud a été cité : chez les fabricants de bouteilles, l'étiquette est directement appliquée sur la bouteille vide. Avec la thermo- rétraction à vapeur, de la vapeur ou du condensat reste constamment dans la bouteille. Après le remplissage des bouteilles, ceci peut entraîner la formation de moisissure au niveau du couvercle pendant la durée de



Un réchauffeur d'air LHS PREMIUM 60S avec buse à fente large dans l'installation d'essai.

stockage habituelle. Avec la thermorétraction à air chaud, les bouteilles restent parfaitement sèches et peuvent être remplies sans les soumettre à d'autres étapes de processus supplémentaires. Les durées de processus sont ainsi raccourcies et des frais sont également économisés.

Augmentation des exigences avec une technique croissante

Durant les exercices 2008 / 2009, « LEBAL » Shanghai a déjà vendu plusieurs douzaines de étiqueteuses équipées de réchauffeurs d'air de Leister. Les retours des différents clients sont tous positifs. On peut s'attendre à l'avenir à des exigences encore plus strictes envers le processus de thermorétraction. Pour cette raison, « LEBAL » a déjà intégré un nouveau réchauffeur d'air de Leister, le LHS PREMIUM 60S, dans une installation d'essai (à 9 kW). Ce modèle permet de consulter l'état de service en temps réel. Par conséquent, des possibilités de contrôle et de commande encore plus précises qu'auparavant sont disponibles.

Client :	Zhejiang Shen Xin Package Company, Shanghai
Constructeur de machines :	LEBAL Ping Zhen Packaging Machinery Co. Ltd., Shanghai
Fournisseur d'appareils :	Leister Process Technologies
Partenaire commercial et de service :	Lirong Mechanical & Electronic Equipment Co.,Ltd Beijing, China
Texte, photos :	Lirong Mechanical & Electronic Equipment Co.,Ltd / Christophe von Arx, Leister

Headquarters:

Leister Process Technologies
Galileo-Strasse 10
6056 Kaegiswil/Suisse
phone: +41 41 662 74 74
fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com