

LEISTER Drive

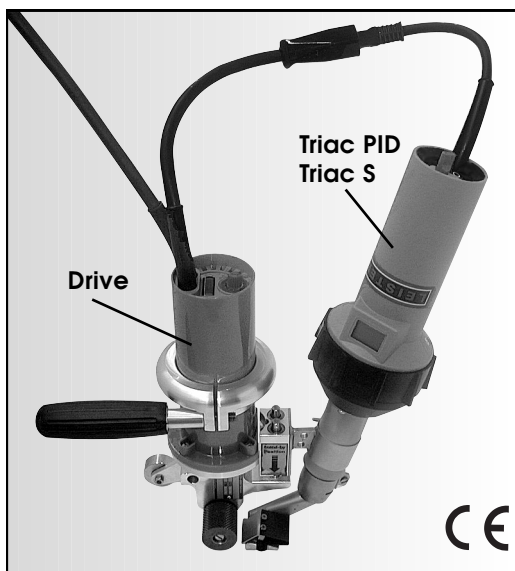


Prima della messa in funzione leggere attentamente le istruzioni d'uso del TRIAC PID, oppure TRIAC S , e del DRIVE tenendole a disposizione per la consultazione.

Applicazioni

Leister Triac Drive è composto da:

- Unità di azionamento Drive
- Soffiante ad aria calda Triac PID oppure Triac S
- Supporto
- Rullo di pressione
- Ugello per saldatura a sovrapposizione
- Impugnatura



- Grazie all'unità di azionamento Drive, con il compatto apparecchio TriacDrive la saldatura a sovrapposizione viene notevolmente semplificata, in special modo per l'impermeabilizzazione di tetti e di gallerie.
- L'apparecchio semiautomatico per la saldatura a sovrapposizione TriacDrive è indicato per la saldatura sia in verticale che in orizzontale
- Si possono eseguire saldature di materiali termoplastici e di qualche elastoplasto sottoforma di:
 - Manti impermeabilizzanti
 - Foglie
 - Bande coprifughe
 - Tessuti spalmati



AVVERTENZA TriacDrive



Pericolo letale: l'apparecchio contiene componenti sotto tensione. Prima di aprire l'apparecchio, togliere la spina.



Pericolo d'incendio e di esplosione in caso di uso improprio degli apparecchi ad aria calda, specialmente in prossimità di materiali infiammabili e di gas esplosivi.



Attenzione alle scottature! Non toccare il tubo contenente l'elemento riscaldante e l'ugello quando sono ancora caldi. lasciare raffreddare l'apparecchio. Non dirigere il getto di aria calda verso persone o animali.



Allacciare l'apparecchio ad una **presa** provvista di **messa a terra**. Qualsiasi interruzione della messa a terra, interna od esterna all'apparecchio, è pericolosa.

Utilizzare solamente cavi di prolunga con filo di messa a terra.



ATTENZIONE TriacDrive



La tensione nominale indicata sull'apparecchio deve corrispondere alla tensione di rete.



Interruttore FI (salvavita) è assolutamente necessario quando l'apparecchio viene usato in cantiere.



Sorvegliare sempre l'apparecchio durante l'uso. Il calore può raggiungere materiali infiammabili che si trovano oltre il campo visivo




Proteggere l'apparecchio **dall'umidità e dal bagnato.**

Contrassegni di omologazione



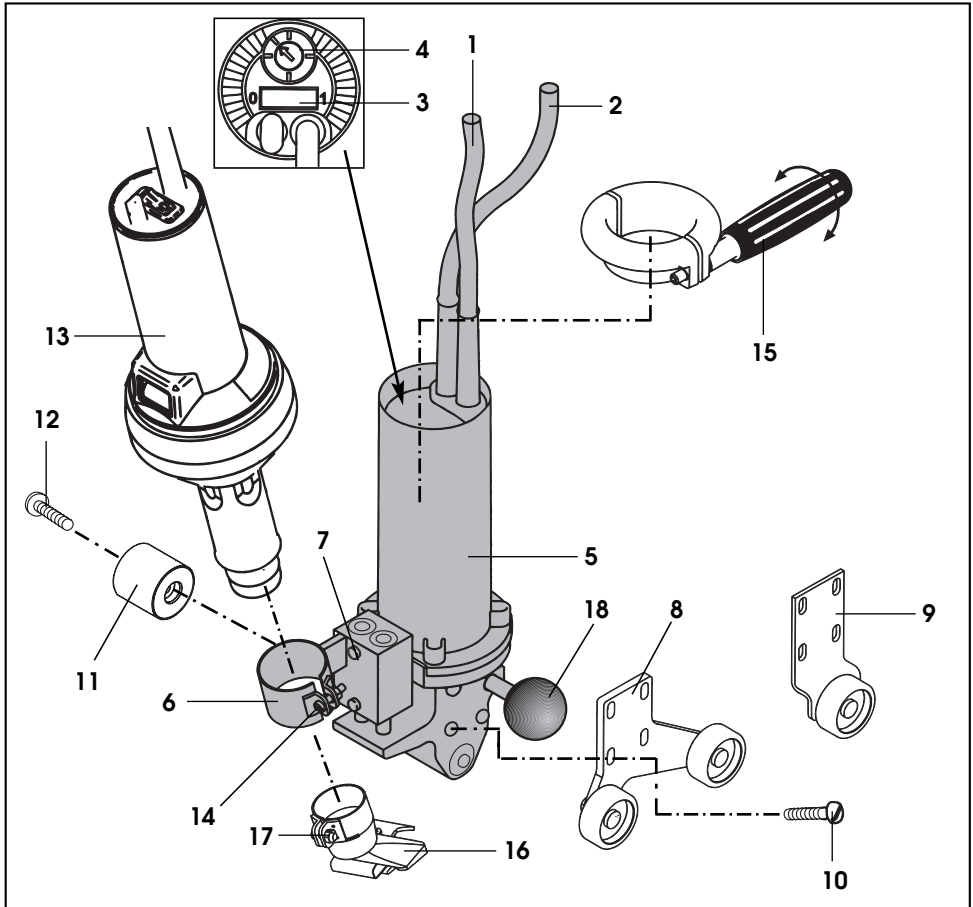
Dati tecnici

Apparecchio con protezione classe I  certificato **CCA**

Tipo		Drive	
Tensione	V~	230	120
Potenza	W	100	100
Frequenza	Hz	50/60	
Avanzamento	m/min.	0.5 – 3 regolabile in continuo	
Dimensioni	mm	250 x 165 x 88, impugnatura ø 63	
Peso	kg	2.3 con 3m di cavo	

Tensione di allacciamento non commutabile.

I dati tecnici dei soffianti ad aria calda sono rilevabili sulle istruzioni d'uso del Triac PID e Triac S.

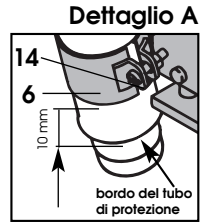


- | | |
|---|---|
| 1. Cavo di alimentazione e spina | 11. Rullo di pressione |
| 2. Cavo di accoppiamento | 12. Vite di fissaggio del rullo di pressione |
| 3. Interruttore dell'alimentazione | 13. Soffiante ad aria calda Triac PID o Triac S |
| 4. Potenziometro della velocità di saldatura | 14. Vite di fissaggio del soffiante ad aria calda |
| 5. Unità di azionamento | 15. Impugnatura |
| 6. Alloggiamento del soffiante ad aria calda | 16. Ugello per saldatura a sovrapposizione |
| 7. 2 viti per il posizionamento del soffiante | 17. Vite di fissaggio per l'ugello di saldatura |
| 8. Supporto doppio | 18. Appoggio dell'apparecchio |
| 9. Supporto singolo | |
| 10. 4 viti di fissaggio del supporto. | |

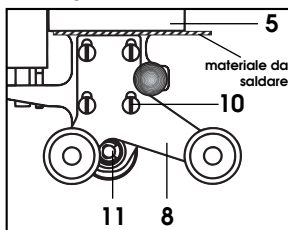
La descrizione dei soffianti ad aria calda è rilevabile dalle istruzioni d'uso del Triac PID e del Triac S

Parametri di preparazione

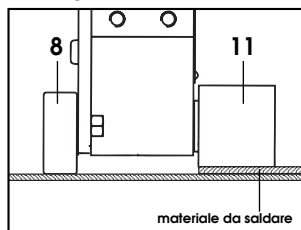
- Montare il rullo di pressione, l'ugello, l'impugnatura e il supporto secondo il tipo di impiego.
- **Montaggio degli accessori**
 - Inserire l'**impugnatura (15)** sull'**unità di azionamento (5)** bloccandola alla posizione desiderata tramite l'**impugnatura (15)** ruotandola in senso orario.
 - Montare il **supporto doppio (8)** oppure il **supporto semplice (9)** fissandolo con le **viti apposite (10)** all'**unità di azionamento (5)**.
 - Montare il **rullo di pressione (11)** con le **viti di fissaggio (12)**.
 - Inserire il **soffiante ad aria calda Triac PID o Triac S (13)** nell'apposito **alloggiamento (6)**. Il soffiante ad aria calda deve essere bloccato ad una distanza di 10 mm fra il bordo del **tubo di protezione (6)** e quello dell'**alloggiamento del soffiante ad aria calda (6)**. (Dettaglio A)
 - Stringere la **vite di fissaggio (14)**.
 - Montare l'**ugello di saldatura a sovrapposizione (16)**.
- **Regolazione del supporto in relazione allo spessore del materiale** (dettaglio B).
 - Allentare le **4 viti di fissaggio del supporto (10)**.
 - Inserire un ritaglio del materiale da saldare fra l'**unità di azionamento (5)** e il **supporto doppio o singolo (8 e 9)**.
 - Abbassare il **supporto doppio o singolo (8-9)** fino a toccare il ritaglio del materiale da saldare.
 - Stringere le **4 viti di fissaggio (10)**.
 - Togliere il ritaglio del materiale da saldare.
 - Controllare la regolazione effettuata secondo dettaglio C.
- **Regolazione dell'ugello di saldatura a sovrapposizione.**(dettaglio D)
 - L'**ugello di saldatura (16)** va regolato parallelamente al **rullo di pressione (11)**.
 - Bloccare la **vite dell'ugello di saldatura (17)**.
 - Allentare le **viti di fissaggio (7)**.
 - Muovendo il **soffiante ad aria calda (13)**, posizionare parallelamente l'**ugello di saldatura (16)** rispetto al materiale da saldare (dettaglio F). Per evitare difetti dovuti ad angolature diverse, il **supporto doppio (8)** oppure **singolo (9)**, il **rullo di pressione (11)** e il **materiale da saldare**, devono essere posizionati analogamente all'andamento della saldatura.
 - Bloccare le **viti del supporto (7)**.



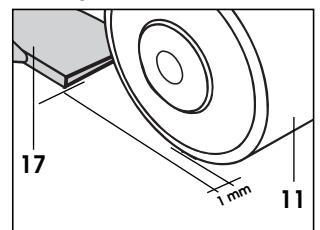
Dettaglio B



Dettaglio C

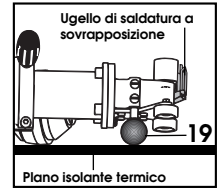


Dettaglio D



Preparazione alla saldatura

- Allacciare l'apparecchio alla rete elettrica.
- Per la messa in funzione del riscaldatore d'aria Leister Triac PID o Triac S consultare le istruzioni d'uso separate.
 - Regolare le temperature necessarie tramite il potenziometro
 - Inserire l'interruttore di rete.
 - Tempo di riscaldamento ca. 5 minuti.



- **ATTENZIONE:** Appoggiare il TriacDrive in posizione di stand.by sull'apposito **supporto (18)**, -vedi foto- su un piano isolante termico.
- **Interruttore (3)** inserito
 - Regolare la velocità di saldatura tramite il **potenziometro (4)** in relazione al ripo delle foglie o dei manti da saldare considerando la temperatura ambientale.

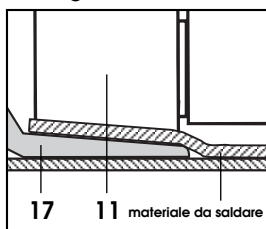
Prova di saldatura

- Inserire il Leister TriacDrive fra i lembi sovrapposti del materiale da saldare e tramite l'**impugnatura (15)**, oppure il corpo dell'**unità di azionamento (5)** premere uniformemente. La saldatura ha così inizio.
- Controllare la saldatura: sia la fuga che il materiale fuso (Dettaglio G). All'occorrenza correggere la velocità di saldatura tramite il **potenziometro (4)** oppure la temperatura di saldatura tramite il potenziometro sul soffiante ad aria calda.

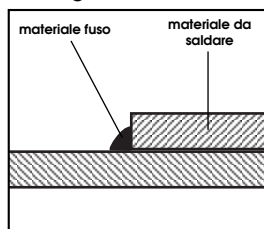
Andamento della saldatura

- Prima dell'inserimento nel manto da saldare, sia il **rullo di pressione (11)** che l'**ugello di saldatura a sovrapposizione (16)** devono essere puliti.
- Inserire ora l'ugello di saldatura fra i lembi sovrapposti del materiale da saldare posizionandolo come da dettaglio F.
- Guidare con una pressione uniforme e costante l'apparecchio tramite l'**impugnatura (15)** e l'**unità di azionamento (5)**. **IMPORTANTE!** Il **soffiante dell'aria calda (13)** no n deve essere utilizzato quale impugnatura!
- Termine della saldatura. Togliere l'apparecchio dal materiale da saldare.
- Pulire l'**ugello di saldatura (16)** con una spazzola a fili in ottone.
- Spegnere l'interruttore e staccare l'apparecchio dalla rete elettrica.

Dettaglio F



Dettaglio G



Accessori

- Devono essere utilizzati unicamente accessori LEISTER.
- Ugello di saldatura a sovrapposizione
- Rullo di pressione
- Supporto singolo o doppio
- Impugnatura
- Riscaldatore Triac PID o Triac S

Corsi di addestramento

- La LEISTER Process Technologies e i propri punti di servizio autorizzati, offrono ai clienti corsi gratuiti di addestramento alla saldatura.

Manutenzione

- Pulire con una spazzola a fili in ottone l'**ugello di saldatura (16)**.
- Controllare sempre che il **cavo di alimentazione (2)** e la spina non presentino danni meccanici od elettrici.

Assistenza e riparazioni

- Dopo 1.000 ore di esercizio, i carboncini devono essere controllati dai punti assistenza Leister.
- Le riparazioni devono essere eseguite esclusivamente presso i **punti assistenza autorizzati Leister**. Questi sono in grado di **garantire riparazioni sicure e affidabili** con ricambi secondo le liste di ricambio e gli schemi elettrici originali **in 24 ore**.

Garanzia e responsabilità

- Le prestazioni in garanzia e le responsabilità LEISTER sono indicate nel certificato di garanzia allegato ad ogni apparecchio e seguono le Condizioni Generali di Fornitura in vigore.
- La LEISTER Process Technologies declina qualsiasi riconoscimento di garanzie e responsabilità di prodotto, per apparecchi che non siano allo stato originale. In nessun caso gli apparecchi LEISTER devono essere smontati e o modificati.

Ci riserviamo modifiche tecniche.

Punto assistenza autorizzato:



Certificazione Servizio Assistenza LEISTER Drive

In caso di riparazione o richiesta di assistenza si deve presentare il presente documento al punto assistenza LEISTER. Il documento deve essere conservato dal possessore dell'apparecchio.

Dati tecnici

Tipo

Articolo Nr.

Serie Nr.

Tensione nominale **V**

Potenza nominale **W**

Venduto il **data**

Assistenza

1. Data Punto assistenza..... Firmato.....

2. Data Punto assistenza..... Firmato.....

3. Data Punto assistenza..... Firmato.....

4. Data Punto assistenza..... Firmato.....

5. Data Punto assistenza..... Firmato.....

6. Data Punto assistenza..... Firmato.....

Riparazioni

1. Data Punto assistenza..... Firmato.....

2. Data Punto assistenza..... Firmato.....

3. Data Punto assistenza..... Firmato.....

