

LEISTER Uniplan E

Apparecchio automatico per saldatura ad aria calda



Prima della messa in funzione leggere attentamente queste istruzioni d'uso e tenerle a disposizione per la consultazione

Applicazioni

LEISTER Uniplan E Apparecchio automatico per saldatura a sovrapposizione

- saldatura a sovrapposizione e saldatura di nastri per teloni in tessuto spalmato, foglie e manti per isolamento in PVC-P, PE, ECB, CSPE, EPDM, PVDF ecc...e nastri in tessuto spalmato con PE per camion, tende, per coperture agricole, per edilizia, per culture biologiche, piscine, tende per coperture per barche, gommoni, teli pubblicitari, ecc...

Larghezza della saldatura : 20 oppure 30 mm.





Avvertenza



Pericolo letale: l'apparecchio contiene componenti sotto tensione. Prima di aprire l'apparecchio, togliere la spina.



Pericolo d'incendio e di esplosione in caso di uso improprio degli apparecchi ad aria calda, specialmente in prossimità di materiali infiammabili e di gas esplosivi.



Attenzione alle scottature! Non toccare il tubo contenente l'elemento riscaldante e l'ugello quando sono ancora caldi. lasciare raffreddare l'apparecchio. Non dirigere il getto di aria calda verso persone o animali.



Allacciare l'apparecchio ad una **presa** provvista di **messa a terra**. Qualsiasi interruzione della messa a terra, interna od esterna allo apparecchio, è pericolosa.

Utilizzare solamente cavi di prolunga con filo di messa a terra.



Attenzione



La tensione nominale indicata sull'apparecchio deve corrispondere alla tensione di rete.



Interruttore FI (salvavita) è assolutamente necessario quando l'apparecchio viene usato in cantiere.



Sorvegliare sempre l'apparecchio durante l'uso.

Il calore può raggiungere materiali infiammabili che si trovano oltre il campo visivo.



Proteggere l'apparecchio **dall'umidità e dal bagnato**.

Contrassegni di omologazione



Dati tecnici

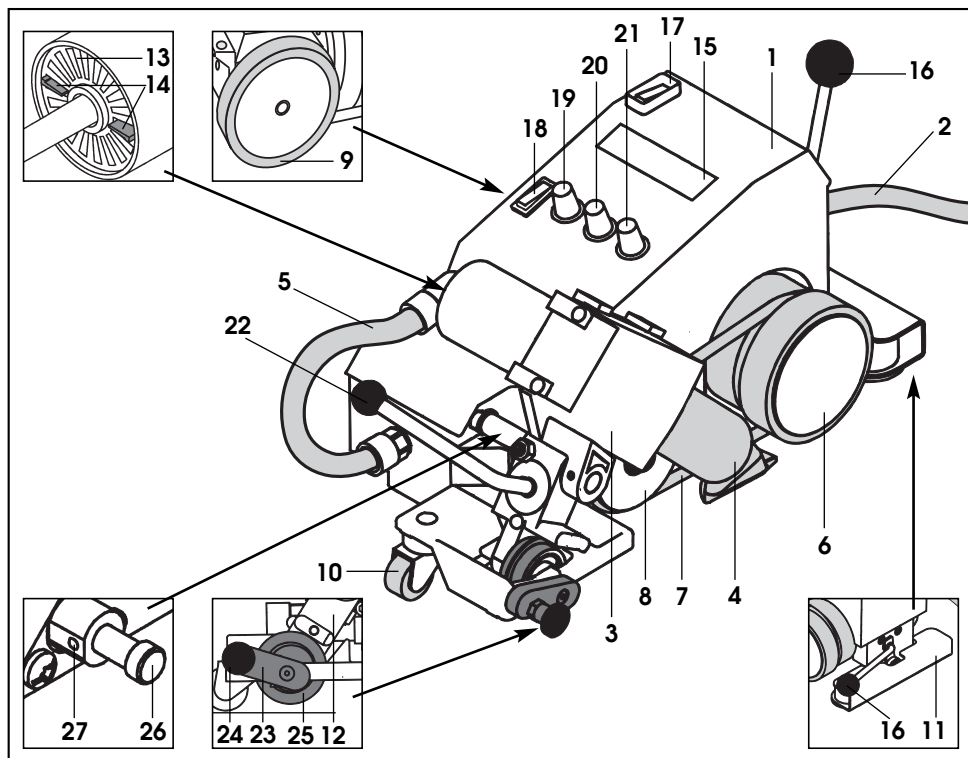
Apparecchio con protezione classe I



certificato **CCA**

Tensione	V~	230 ★	120 ★	100 ★
Frequenza	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Potenza	W	2300	1800	1500
Temperatura	°C	20 – 620	20 – 620	20 – 620
Quantità aria (50-100%)	l/min.	mass. 300	mass. 250	mass. 250
Avanzamento	m/min.	1,0 – 7,5	1,0 – 7,5	1,0 – 7,5
Emissione sonora	LpA (dB)	67	65	65
Dimensioni L x I x H	mm	420x270x210	420x270x210	420x270x210
Peso	kg	11,5	11,5	11,5

★ Tensione di allacciamento non commutabile



Componenti principali

1. Carter/telaio
2. Cavo collegamento rete
3. Soffiante aria calda
4. Ugello di saldatura
5. Cavo di collegamento
6. Rullo di pressione/azionamento
7. Cinghia premitelo
8. Rullo di rinvio
9. Rullo di traino
10. Rullo di guida apparecchio
11. Dispositivo di sollevamento
12. Supporto cuscinetto
13. Filtro aria soffiante
14. Serranda manuale dell'aria
15. Display

Elementi di servizio

16. Leva del dispositivo di sollevamento
17. Interruttore principale
18. Interruttore per l'azionamento
19. Potenzimetro per la velocità di saldatura
20. Potenzimetro per la quantità dell'aria
21. Potenzimetro per la temperatura dell'aria
22. Leva di posizionamento

Accessori per la guida della saldatura

23. Leva del rullino di guida saldatura
24. Bottone del rullino di guida saldatura
25. Rullino di guida saldatura

Automatismo per la partenza

26. Perno di innesto partenza
27. Grano filettato

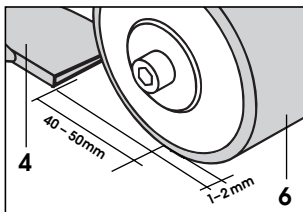
Parametri di preparazione

- Controllare il posizionamento dell'**ugello di saldatura (4)** come da dettaglio A
- **Partenza automatica**
Se necessario si può regolare l'automatismo di partenza secondo la posizione dell'**ugello (4)** tramite il **perno di innesto partenza (26)** e il **grano filettato (27)**.
- **Rullino di guida**
In funzione dell'applicazione, il **rullino di guida (25)**, tramite il **bottone (24)** e la leva del rullino di **guida (23)** viene messo in posizione "**attivato**" e/o "**disattivato**" (vedi dettaglio B/C). Il **rullino di guida (25)** costringe l'apparecchio automatico a seguire perfettamente diritto, il bordo del telo.
- Allacciare l'apparecchio alla rete elettrica. La tensione di rete deve corrispondere a quella indicata sull'apparecchio.
- Inserire l'**interruttore principale (17)**. Il **soffiante dell'aria calda (3)** parte automaticamente.
- **Importante : Tensione di rete insufficiente.**
Qualora non si raggiunga la massima temperatura, tramite la **serranda manuale dell'aria (14)** e il **potenziometro per la quantità dell'aria (20)** ridurre la portata dell'aria.

Posizionamento dell'apparecchio.

- Sollevare il **soffiante aria calda (3)** tramite la **leva di posizionamento (22)** fino al fermo.
- Inserire il **dispositivo di sollevamento (11)** mediante l'**apposita leva (16)**, di conseguenza sia il **rullo di pressione/azionamento (6)** che il **rullo di traino (9)** sono ora liberi.
- Affinchè il **rullino di guida (25)** si trovi in posizione di saldatura, occorre posizionare l'apposita **leva (23)** nel **supporto del cuscinetto (12)** (vedi dettaglio B).
- Posizionare ora l'apparecchio automatico sui due lembi da saldare. il bordo esterno del **rullo di pressione/azionamento (6)** e il **rullino di guida (25)** devono corrispondere esattamente al bordo del telo da saldare.
- Mediante la **leva del dispositivo di sollevamento (16)** l'apparecchio viene liberato ed è ora pronto per saldare.

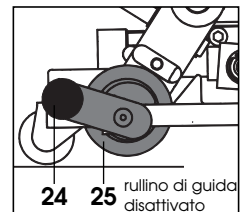
Dettaglio A



Dettaglio B

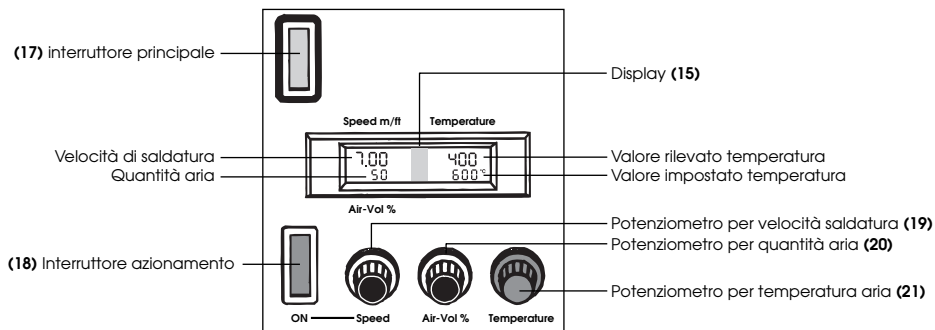


Dettaglio C



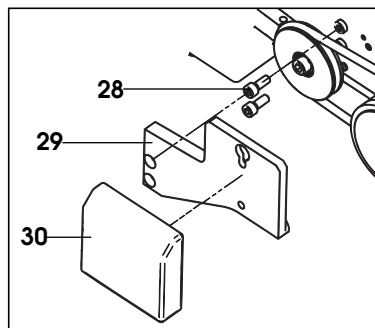
Parametri di saldatura

- Inserire il valore desiderato al **potenziometro per la velocità di saldatura (19)**.
- Inserire il valore desiderato al **potenziometro per la quantità dell'aria (20)**.
- Inserire il valore desiderato al **potenziometro per la temperatura dell'aria (21)**.
- La pressione sulla saldatura avviene tramite il peso dell'apparecchio automatico stesso. Se necessario utilizzare i pesi aggiuntivi opzionali.



- **Montaggio peso aggiuntivo :**
 - Tramite le **viti cilindriche M8×20 (28)**, fissare all'Uniplan E il **supporto peso aggiuntivo (29)**.
 - Appendere il **peso aggiuntivo (30)** all'apposito **supporto (29)**.

Accessorio pesi aggiuntivi



Andamento della saldatura

- Azionando la **leva per il posizionamento del soffiante (22)** abbassare il **soffiante ad aria calda (3)** fino all'arresto. La saldatura parte automaticamente.
- Se necessario, l'apparecchio può partire inserendo l'**interruttore dell'azionamento (18)**.
- Controllare l'andamento della saldatura. Se necessario, correggere i parametri di saldatura tramite i **potenziometri (19), (20), (21)**.
- Eseguita la saldatura sganciare la **leva di posizionamento del soffiante (22)** e ruotare verso l'alto il **soffiante aria calda (3)** fino al fermo. La saldatura viene automaticamente interrotta.
- Terminata la saldatura, portare il **potenziometro della temperatura dell'aria (21)** a zero, cossiché il **riscaldatore dell'aria (3)** si può raffreddare.
- Tramite l'**interruttore principale (17)** disinserire l'apparecchio.
- Staccare l'apparecchio dalla rete elettrica.

Accessori

- Devono essere utilizzati unicamente accessori LEISTER.
- Zusatzgewicht mit Halterung

Corsi di addestramento

- La LEISTER Process Technologies e i propri punti di servizio autorizzati, offrono ai clienti corsi gratuiti di addestramento alla saldatura.

Manutenzione

- **Lufffilter (13)** des Gerätes ist bei Verschmutzung mit einem Pinsel zu reinigen.
- **Schweissdüse (4)** mit Drahtbürste reinigen.
- Controllare sempre che il **cavo di alimentazione (2)** e la spina non abbiano danni meccanici ed elettrici.

Assistenza e riparazioni

- L'apparecchio deve essere controllato presso i punti di assistenza autorizzati LEISTER. Dopo 1.000 ore di esercizio, i carboncini devono essere controllate dai punti assistenza Leister.
- Le riparazioni devono essere eseguite esclusivamente presso i punti assistenza autorizzati Leister. Questi sono in grado di garantire riparazioni sicure e affidabili con ricambi secondo le liste di ricambio e gli schemi elettrici originali in 24 ore.

Garanzia e responsabilità

Le prestazioni in garanzia e le responsabilità LEISTER sono indicate nel certificato di garanzia allegato ad ogni apparecchio e seguono le Condizioni Generali di Fornitura in vigore.

- La LEISTER Process Technologies declina qualsiasi riconoscimento di garanzie e responsabilità di prodotto, per apparecchi che non siano allo stato originale. In nessun caso gli apparecchi LEISTER devono essere smontati e o modificati.

Ci riserviamo modifiche tecniche.

Punto assistenza autorizzato:

Certificazione Servizio Assistenza LEISTER Uniplan E

In caso di riparazione o richiesta di assistenza si deve presentare il presente documento al punto assistenza LEISTER. Il documento deve essere conservato dal possessore dell'apparecchio.

Dati tecnici

Apparecchio automatico tipo

Articolo Nr.

Serie NR:

Tensione nominale **V**

Potenza nominale **W**

Venduto il **data**

Assistenza

1. Data.....Punto assistenza..... Firmato.....

2. Data.....Punto assistenza..... Firmato.....

3. Data.....Punto assistenza..... Firmato.....

4. Data.....Punto assistenza..... Firmato.....

5. Data.....Punto assistenza..... Firmato.....

6. Data.....Punto assistenza..... Firmato.....

Riparazioni

1. Data.....Punto assistenza..... Firmato.....

2. Data.....Punto assistenza..... Firmato.....

3. Data.....Punto assistenza..... Firmato.....

