

LEISTER

PLASTIC WELDING

**Grindy dangy
suvirinimas su
Leister.**

Greitai ir gerai.





Ką gali Leister

Jei Jums reikia panaudoti karštį - Leister pateiks idealų sprendimą. Jau daugiau kaip 50 metų mes pirmaujame plastikų suvirinimo ir karšto oro prietaisų srityje. Be to, jau kelis metus siūlome pažangias ir pajėgias lazerių sistemas ir mikrosistemas. Kad visada galėtumėte pasikliauti žinoma Leister kokybe, visus savo gaminius konstruojame ir gaminame Šveicarijoje. Net 98 % savo produkcijos mes eksportuojame, todėl visame pasaulyje esame sukūrę tankų techninės priežiūros centrų tinklą. Todėl visada ir visur garantuojame kompetentingą techninį aptarnavimą.

Plastikų suvirinimas

Jau kelis dešimtmečius esame rinkos lyderiai. Mūsų produktų našumas ir patikimumas nulemia jų pasirinkimą, kai dirbant su plastikais reikia apsispręsti dėl suvirinimo aparato. Jie naudojami dirbant su stogo sandarinimo sistemomis, klojant grindų dangas, brezentą, požeminėje, povandeninėje ir tunelių statyboje, montuojant įrangą ir remontuojant transporto priemones.

Suvirinimas karštu oru

Nesvarbu, ar reikia aktyvuoti, kaitinti, kietinti, lydinti, virinti, sterilizuoti, sausinti ar šildyti: pramoniniuose procesuose vis dažniau taikomas karštas oras. Ir vis dažniau pasirenkama mūsų produkcija. Tačiau tai visai nenuostabu, nes plačios inžinerinės žinios Leister klientams atneša pelno ir jie naudojami mūsų patarimais, kaip galima pritaikyti karštą orą.

Lazerių sistemos

Mūsų pažangūs sprendimai preciziško suvirinimo plastikais srityje leidžia taikyti naujus gamybos metodus automobilių gamyboje, medicinos technikoje, sensorių gamyboje, mikrosistemų technikoje ar lituojant elektronines dalis. Išskirtinis Leister metodas yra „Globo Welding“, kurį taikant per vieną darbinę operaciją galima suvirinti trijų dimensijų plastikines dalis.

Mikrosistemas

Netolimoje ateityje mažos struktūros pasaulyje vaidins didelį vaidmenį! Kad mūsų klientai taip pat žengtų priekyje, mes jau šiandien kuriame ir gaminame mikromechaninius sensorius ir mikro-optinius komponentus.

Leister gamybos technologija yra sertifikuota **ISO 9001:2000**.

Su Leister grindų dangos paklojamos rankos pasukimu.

Norint nepriekaištingai pakloti grindų dangą, reikia tik įvairiai pritaikomo Leister aparato. Dėl aukščiausios kokybės ir patikimumo, ilgaamžiškumo ir našumo, Leister jau kelis dešimtmečius yra rinkos lyderis. Leister automatai, siūlų frezavimo aparatai ir rankiniai prietaisai yra maži, ergonomiški ir patogūs naudoti. Be to, siūlomas didelis priedų pasirinkimas ir teikiami praktiški patarimai, – nes Leister žino, ko reikia specialistams.

Įrenginys virinantis karšto oro pagalba

UNIFLOOR E

Su UNIFLOOR E galite virinti grindų dangas iš PVC-P, PE, linoleumo bei modifikuotų termoplastikų, nekeičiant konfigūracijos, iki 7,5 metrų per minutę greičiu. Prietaisas yra patikimas, techniškai tobulas, jį lengva naudoti.



- Dėl užduotųjų ir esamųjų reikšmių skaitmeninio parodymo, galima atkurti rezultatus.
- Elektroniniu įtaisu reguliuojama temperatūra.
- Tolygiai reguliuojamas oro srautas.
- Visos grindų dangos siūlės suvirinamos nekeičiant konfigūracijos.
- Automatinis įjungimas.
- Integruotas sieninis jungiklis.
- Kaip priedus galima įsigyti išvyniojimo įrenginį ir vežimėlio tvirtinimo įtaisą.
- Kompaktiška, patogi naudoti konstrukcija.

Techninės charakteristikos

Įtampa	V \sim	120	230
Galia	W	1800	2300
Dažnis	Hz	50 / 60	
Temperatūra	°C	20 - 620	
Greitis	m/min	1.0 - 7.5	
Oro kiekio intervalas	%	50 - 100	
Oro kiekis (20°C)	l/min	300	
Emisijos lygis L _{pA}	dB	67	
Matmenys (l × A × P)	mm	420 × 270 × 215	
Svoris	kg	11,0 (su 3 m kordu)	
Atitikties ženklas		CE	
Saugumo ženklas		Ⓢ	
Sertifikavimo rūšis		CCA	
Apsaugos klasė I		Ⓛ	

Frezavimo mašina

GROOVER

Griovelių išplovimo aparatas GROOVER išpjauna virinimo griovelius storose, kietose grindų dangose iš PVC-P, PE ir linoleumo. Įrenginys juda ant trijų ratukų ir išpjauna vienodo gylio griovelius, net esant labai dideliame greičiui.



- Visų tipų grindų dangų griovelių išplovimas.
- Pjovimas dviem lygiais labai dideliais sukimosi greičiais.
- Lengva ir saugu naudoti.
- Reguliuojamas kreipiamasis ratukas skirtas siūlės linijos tikslumui palaikyti.
- Naudojamas papildomo ventiliatoriaus ir dulkių maišas, todėl veikdamas prietaisas nekelia dulkių.
- Galima frezuoti prie pat krašto.

Techninės charakteristikos

Įtampa	V \sim	120	230
Galia	W	350 / 700 (2 pozicijai)	
Dažnis	Hz	50 / 60	
Sūkių skaičius	min ⁻¹	1 lygis: 14500 (350 W) 2 lygis: 18500 (700 W)	
Emisijos lygis L _{pA}	dB	84	
Garso galios lygis L _{wa}	dB	100	
Vibracijos lygis a _{hw}	m/s ²	1.6	
Frezavimo gylio reguliavimas	mm	0 - 4	
Matmenys (l × A × P)	mm	240 × 205 × 255	
Svoris	kg	6,7 (su 3 m kordu ir išmetamuoju vamzdžiu)	
Atitikties ženklas		CE	
Saugumo ženklas		Ⓢ	
Sertifikavimo rūšis		CCA	
Apsaugos klasė II		Ⓜ	

Rankinis įrankis

TRIAC PID

Mikroprocesorius elektroniniu įtaisu reguliuoja temperatūrą. Paklausą turintis rankinis įrankis garantuoja aukštos kokybės suvirinimą.



- Dėl užduotųjų ir esamųjų temperatūros reikšmių skaitmeninio parodymo, galima atkurti rezultatus.
- Virinimo rezultatai nepriklauso nuo įtampos svyravimų ir aplinkos temperatūros pokyčių.
- Adapterio vamzdis su šilumos apsauga.
- Elektroninė kaitinimo elemento apsauga.
- Variklio išjungimas angliukams pasiekus didžiausią leistiną susidėvėjimo ribą.
- Tinka ilgalaikiam darbui.
- Galima daug kartų keisti anglies šepetėlius.

Techninės charakteristikos

Įtampa	V \sim	42	100	120	200	230
Galia	W	1000	1400	1600	1400	1600
Dažnis	Hz	50 / 60				
Temperatūra	°C	50 - 600				
Oro kiekis (20°C)	l/min	230				
Statinis slėgis	Pa	apie 3000 (30 mbar)				
Emisijos lygis L _{PA}	dB	65				
Matmenys (l × Ø)	mm	340 × 90, rankena Ø 56				
Svoris	kg	1,4 (su 3 m kordu)				
Atitikties ženklas		CE				
Saugumo ženklas		Ⓢ				
Sertifikavimo rūšis		CCA				
Apsaugos klasė II		Ⓜ				

Rankinis įrankis

TRIAC S

TRIAC S: patikimas, taupus, išbandytas rankinis įrankis, su tolygiai reguliuojama temperatūra.



- Adapterio vamzdis su šilumos apsauga.
- Elektroninė kaitinimo elemento apsauga.
- Variklio išjungimas angliukams pasiekus didžiausią leistiną susidėvėjimo ribą.
- Galima daug kartų keisti anglies šepetėlius.
- Tinka ilgalaikiam darbui.

Techninės charakteristikos

Įtampa	V \sim	42	100	120	200	230
Galia	W	1000	1400	1600	1400	1600
Dažnis	Hz	50 / 60				
Temperatūra	°C	20 - 700				
Oro kiekis (20°C)	l/min	230				
Statinis slėgis	Pa	apie 3000 (30 mbar)				
Emisijos lygis L _{PA}	dB	65				
Matmenys (l × Ø)	mm	340 × 90, rankena Ø 56				
Svoris	kg	1,4 (su 3 m kordu)				
Atitikties ženklas		CE				
Saugumo ženklas		Ⓢ				
Sertifikavimo rūšis		CCA				
Apsaugos klasė II		Ⓜ				



Suvirinimo siūlių frezavimo aparatas GROOVER juda ant trijų ratukų, todėl net ir esant dideliame greičiui užtikrinamas vienodas frezavimo gylis. Suvirinimo siūles jis frezuoja net ir storose bei kietoje grindų dangoje iš PVC-P, PE ir linoleume.



Rankinis prietaisas ELECTRON skirtas plytelėms, grindjuostėms, kampams, laiptams, kraštams, turėklams formuoti bei išlyginamajai masei ir klijomis greitai išdžiovinti.



Rankiniu prietaisu TRIAC S suvirinamas linoleumas, prietaisas yra su greitojo virinimo antgaliu.



HOT JET S aparatas specialiai skirtas virinti sunkiai prieinamose vietose.

Rankinis įrankis

HOT JET S

Pats kompaktiškiausias Leister rankinis įrankis: HOT JET S sveriantis tik 600g, įskaitant laido ir mažos rankenos svorį, užtikrina ilgalaikį virinimą ir didelį galingumą.



- Mažiausias pasaulyje rankinis įrankis.
- Elektroniniu įtaisu tolygiai reguliuojama temperatūra.
- Tolygiai elektroniniu įtaisu reguliuojamas oro srautas.
- Elektroninė kaitinimo elemento apsauga.
- Kelia mažai triukšmo.
- Integruotas lankstus įrankio stovas.

Rankinis įrankis

ELECTRON

Galingas, bet mažas ir universalus, Leister ELECTRON yra puikus rankinis įrankis specialistui.



- Galingas.
- Kompaktiškas.
- Tvirtas.
- Konstrukcija išbandyta ir patikrinta statybos aikštelėje.

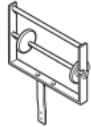

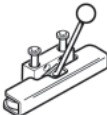


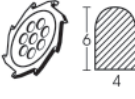




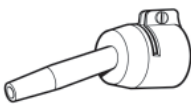
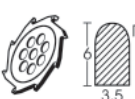


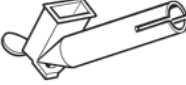
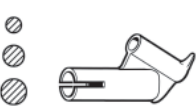
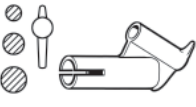
Techninės charakteristikos

Įtampa	V \sim	100 120 230
Galia	W	460
Dažnis	Hz	50 / 60
Temperatūra	°C	20 - 600
Oro kiekis (20°C)	l/min	20 - 80
Statinis slėgis	Pa	maks. 1600 (16 mbar)
Emisijos lygis L _{PA}	dB	59
Matmenys (l × Ø)	mm	235 × 70, rankena Ø 40
Svoris	kg	0,6 (su 3 m kordu)
Atitikties ženklas		CE
Saugumo ženklas		Ⓢ
Sertifikavimo rūšis		CCA
Apsaugos klasė II		Ⓜ

Techninės charakteristikos

Įtampa	V \sim	42 120 200 230 230
Galia	W	1000 2700 3000 2300 3400
Dažnis	Hz	50 / 60
Temperatūra	°C	20 - 650
Oro kiekis (20°C)	l/min	320, rankiniu būdu valdomas oro išleidimo kanalas
Statinis slėgis	Pa	3000 (30 mbar)
Emisijos lygis L _{PA}	dB	65
Matmenys (l × Ø)	mm	320 × 95, rankena Ø 64
Svoris	kg	1,5 (su 3 m kordu)
Atitikties ženklas		CE
Saugumo ženklas		Ⓢ
Sertifikavimo rūšis		CCA
Apsaugos klasė II		Ⓜ

Priedai grindų dangoms

115.054		Virinimo vielos suktuvas > UNIFLOOR E	107.258		70 × 10 mm antgalis su plačia anga, įstatomas pastumiant.
115.057		Vežimėlio tvirtinimas > UNIFLOOR E	102.401		Ø 110 × 3,5 mm Geležtė su volframo karbido galu, trapecijos profilio.
106.966		Rankinis griovelių išspjovimo įrankis	102.402		Ø 110 × 4 mm geležtė su volframo karbido galu, apskrito profilio
106.968		Rankinio griovelių išspjovimo įrankio atsarginės geležtės.	102.404		Ø 110 × 2,5 mm geležtė su volframo karbido galu, apskrito profilio
106.969		Spatula	102.403		Ø 110 × 2,8 mm geležtė su volframo karbido galu, apskrito profilio
107.144		Ø 5 mm vamzdinis antgalis, įstatomas pastūmus > HOT JET S	102.405		Ø 110 × 3,5 mm geležtė su volframo karbido galu, apskrito profilio
100.303		Ø 5 mm vamzdinis antgalis, įstatomas pastūmus > TRIAC PID > TRIAC S	102.406		Pjovimo geležtė su deimantine briauna Ø 110 × 3,5 mm, pusapvalio profilio.
107.139		4,5 × 12mm greitojo virinimo antgalis skirtas kampinėms siūlėms virinti, įstatomas pastumiant ant Ø 5 mm vamzdinio antgalio.			
106.989 106.990 106.991		3 mm greitojo virinimo antgalis, įstatomas pastumiant ant Ø 5 mm vamzdinio antgalio. 4 mm greitojo virinimo antgalis, įstatomas pastumiant ant Ø 5 mm vamzdinio antgalio. 5 mm greitojo virinimo antgalis, įstatomas pastumiant ant Ø 5 mm vamzdinio antgalio			
105.431 105.432 105.433		3 mm greitojo virinimo antgalis, mažas oro išleidimo kanalas, įstatomas pastumiant ant Ø 5 mm vamzdinio antgalio. 4 mm greitojo virinimo antgalis, mažas oro išleidimo kanalas, įstatomas pastumiant ant Ø 5 mm vamzdinio antgalio. 5 mm greitojo virinimo antgalis, mažas oro išleidimo kanalas, įstatomas pastumiant ant Ø 5 mm vamzdinio antgalio.			

Perkant rankinius prietaisus, antgalius reikia užsisakyti atskirai.
Pasilikame teisę keisti techninius duomenis.

Centrinė būstinė:

Leister Process Technologies
Riedstrasse
6060 Sarnen/Šveicarija
Telefonas: + 41 41 662 74 74
Faksas: + 41 41 662 74 16
leister@leister.com

Kinija:

Leister Technologies Ltd.
Building A, 1588 Zhuanxing Road
Shanghai 201 108 PRC
Telefonas: + 86 21 6442 2398
Faksas: + 86 21 6442 2338
leister@leister.cn



Mūsų tinklus apima daugiau kaip 120 pardavimo ir techninės priežiūros centrų daugiau kaip 60 šalių.