

## LEISTER Triac PID

### Ferramenta de ar quente



Leia as instruções de operação cuidadosamente antes de utilizar, e guarde-as para futuras consultas!

#### APLICAÇÕES

- **Soldadura** de materiais termoplásticos, assim como, membranas de plástico flexível e betuminoso na forma de telas, tubos, perfis, membranas de revestimento, materiais revestido, telas, materiais expandido, revestimentos e lonas. São possíveis as seguintes operações: soldadura por sobreposição soldadura com vareta, com fita, soldadura de topo e soldadura de junção.
- **Aquecimento** para moldagem, dobragem e selagem de termoplásticos, materiais semi-acabados e plástico granulado.
- **Secagem de superfícies húmidas.**
- **Retracção** de mangas retrácteis, películas, bandas, luvas soldáveis e peças pré-moldadas.
- **Soldagem** de tubagem em cobre, juntas soldáveis e lamelas metálicas.
- **Descongelamento** de tubagens congeladas.
- **Activação / dissolução** de solventes sem adesivos e colas.
- **Ateamento** de aparas de madeira, papel, carvão ou palha.





## AVISO



**Perigo!** Desligue a ferramenta da rede antes de abrir, pois componentes móveis e ligações eléctricas ficarão expostos.



A instalação ou uso incorrecto das ferramentas de ar quente, aumentam o **perigo de fogo ou explosão**, especialmente próximo de combustíveis e gases explosivos.



Não toque na protecção da resistência e no terminal quando estão quentes, porque podem causar queimaduras. Deixe a ferramenta arrefecer. Não dirija o jacto de ar quente em direcção a pessoas ou animais.



## PRECAUCÕES



A gama de tensões indicada na ferramenta deve corresponder à sua tensão de alimentação.



Para protecção pessoal, recomendamos vivamente a ligação da ferramenta através de um **RCCB** (Corte do circuito por corrente residual) antes de a utilizar no exterior ou em construções.



A ferramenta deve operar **sob supervisão**. O calor pode alcançar materiais combustíveis que não se encontram à vista.



Proteja a ferramenta da **chuva e humidade**.

## MARCAS APROVADAS



Esta ferramenta tem certificação **CCA** (CENELEC Certification Agreement).

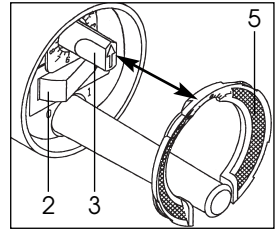
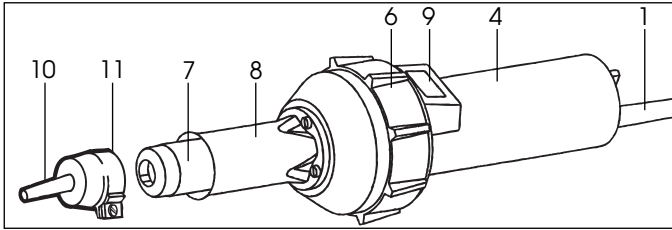
## DADOS TÉCNICOS

**Isolamento eléctrico:** ☑ **DUPLO ISOLAMENTO**

Voltagem	V~	100	120	200	230	50/60Hz
Potência	W	1400	1600	1400	1600	
Temperatura	°C	50 – 600, gradualmente controlada				
Fluxo de ar	l/min.	max. 230 (sem terminal)				
Pressão de ar	Pa	ca. 3000 (30 mbar), após 24 h de uso				
Nível de Ruído	L <sub>pA</sub> (dB)	65				
Peso	kg	1.4 com 3 metros de cabo eléctrico				
Dimensões	mm	ø 100 ~ 340, pega ø 56				

**A tensão de alimentação não pode ser excedida**

Descrição da ferramenta



- |                                             |                                  |                                                            |
|---------------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------------------------------|
| 1. Cabo de alimentação                      | 6. Suporte da ferramenta         | 9. Indicador digital da temperatura. Seleccionada e Actual |
| 2. Interruptor                              | 7. Tubo protector da resistência | 10. Terminal (não incluído)                                |
| 3. Potenciometro para ajuste da temperatura | 8. Tubo de protecção refrigerado | 11. Parafuso de aperto                                     |
| 4. Pega                                     |                                  |                                                            |
| 5. Filtro de ar                             |                                  |                                                            |

Indicador Digital (9)



Valor ACTUAL  
Valor SELECCIONADA  
Resolução 5°C, 10°F



Erro  
L1... L99

Medidas a tomar aquando mensagem de Erro

- Definir **potenciometro (3)** para a posição 0, ou desligue a ferramenta da corrente por 5 seconds (reset automático do circuito).
- Permita que a ferramenta arrefeça.
- Verifique o fluxo de ar e corrente electrica.
- Definir **potenciometro (3)** para a posição desejada e/ou ligue a ferramenta à corrente.

Se a ferramenta ainda assim não funcionar, contacte o centro de serviços LEISTER e explique os detalhes da avaria.

Preparação para utilização



- Adapte o terminal pretendido de acordo com a função.
- Ligue a ferramenta ao sector de alimentação.
- Ligue o interruptor principal (2).
- Ajuste a temperatura do ar quente, utilizando o **potenciometro (3)** e aqueça a ferramenta durante aproximadamente 5 minutos.

A temperatura pode ser controlada com um termopar, cerca de 5 mm no interior do terminal, quando utilizando terminais redondos, no centros do terminal, quando utiliza terminais normalizados. O diâmetro do termopar não deve ser maior do que 1 mm (de acordo com DVS 2208 Parte II).

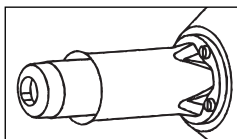
Operação

- A companhia LEISTER, bem como os Centros de Assistência oferecem cursos de formação grátis e aconselham em todas as áreas de aplicação (ver página 1).
- Execute um teste de soldadura de acordo com as instruções do fornecedor de materiais e as normas/regulamentos nacionais.
- Verifique o teste de soldadura.
- Defina a temperatura de soldadura (parametro de soldadura) conforme necessário.
- Arrefeça a ferramenta após utilização.

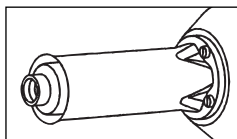
Mudança de Terminais

- Deixe a ferramenta arrefecer. Mude o terminal usando alicate/chave-fendas/chave-porcas.
- Não toque no **terminal (10)** e assegure-se de que o coloca numa superficie suficientemente resistente ao calor, por causa do perigo de incêndio.
-  Rode o **terminal (10)** sobre o **tubo de aquecimento (7)** e fixe-o através do **parafuso na abraçadeira (11)**.
-  Enrosque o **terminal (10)** e ajuste com uma chave de bocas.
- Utilize apenas terminais LEISTER.

## VERSÕES



Tubo de aquecimento com tubo de protecção refrigerado para terminais de encaixe



Tubo de aquecimento com tubo de protecção refrigerado para terminais roscados

## ACESSÓRIOS

- Utilize apenas acessórios LEISTER.

## MANUTENÇÃO

- Limpe o **filtro de ar (5)** com uma escova pequena, ou substitua-o.
- Limpe o terminal de soldagem ou terminal de vareta com uma escova de aço.
- Atente aos **cabos principais (1)** e ficha para com problemas eléctricos e mecânicos.

## ASSISTÊNCIA E REPARAÇÃO

- As escovas de carvão do motor da ferramenta de soldagem, devem ser verificadas todas as 1600 horas de funcionamento, pelo o seu Centro de Assistência.
- As reparações devem ser apenas efectuadas pelos **Centros de Assistência Técnica LEISTER autorizados**. Eles garantem um **serviço eficiente de reparações 24 horas** e substituição peças originais.

## GARANTIA E DEFEITOS

- A Garantia e responsabilidade estará em concordância com o certificado de garantia e condições gerais de venda.
- A Empresa LEISTER e seus representantes rejeitarão qualquer reclamação em garantia para ferramentas que não se apresentem na sua condição original. As ferramentas nunca poderão ser alteradas ou modificadas.

**Os dados técnicos e especificações podem ser alteradas sem aviso prévio.**

**O seu Serviço de Assistência Técnica autorizado:**