

LEISTER Unifloor E

Máquina automática de soldar con aire caliente



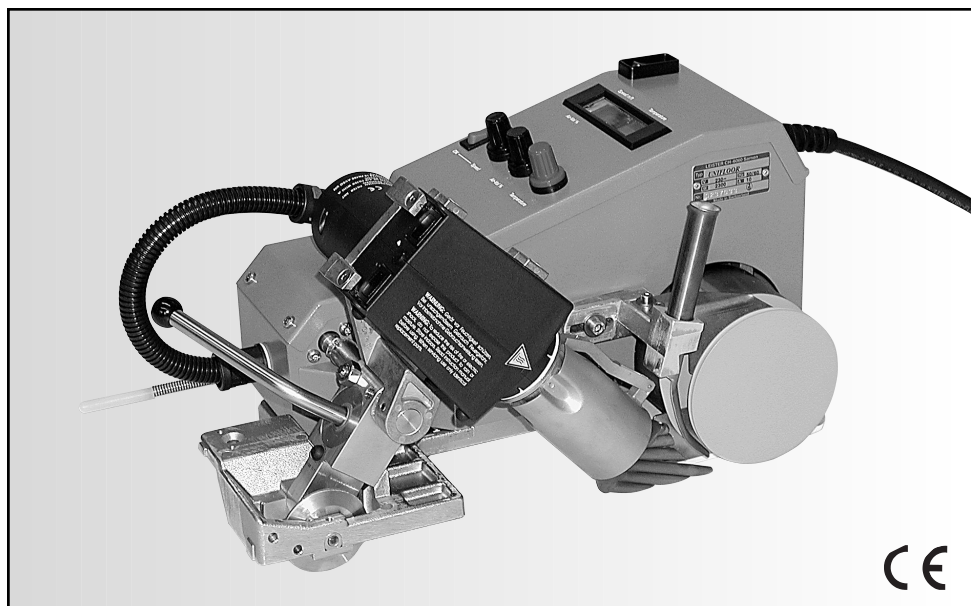
Por favor, leer detenidamente las instrucciones antes del uso y guardarlas para referencia adicional.

APLICACIÓN

LEISTER Unifloor E

Máquina automática para soldar recubrimientos del suelo

- Soldadura de recubrimientos de PVC y soldadura por fusión de recubrimientos del suelo de linoleum.





ADVERTENCIA



Peligro de muerte al abrir el aparato, puesto que se exponen componentes y conexiones que conducen tensión. Antes de abrir el aparato, retirar el conector de la red fuera de la caja de enchufe.



Peligro de incendio y de explosión en caso de uso incorrecto de los aparatos de aire caliente, especialmente en la proximidad de materiales combustibles y gases explosivos.



Peligro de quemaduras! No tocar el tubo de la resistencia ni la tobera cuando estén calientes. Dejar que se enfríe el aparato. No dirigir el chorro de aire caliente hacia personas o animales.



Conectar el aparato en una caja de enchufe con conductor de protección. ¡Es peligrosa cualquier interrupción del conductor de protección dentro o fuera del aparato!
¡Utilizar solamente cable de prolongación con conductor de protección!

PRECAUCIÓN



La **tensión nominal** está indicada en el aparato y debe coincidir con la tensión de la red.



Es absolutamente necesario un **conmutador-FI** cuando se utilice el aparato a pie de obra para protección de las personas.



El aparato **debe funcionar bajo observación**. El calor puede llegar a materiales combustibles, que se encuentran fuera del alcance de la vista.



Proteger el aparato de la humedad y la lluvia.

SIGNOS DE PRUEBA



Clase de protección de aparatos I

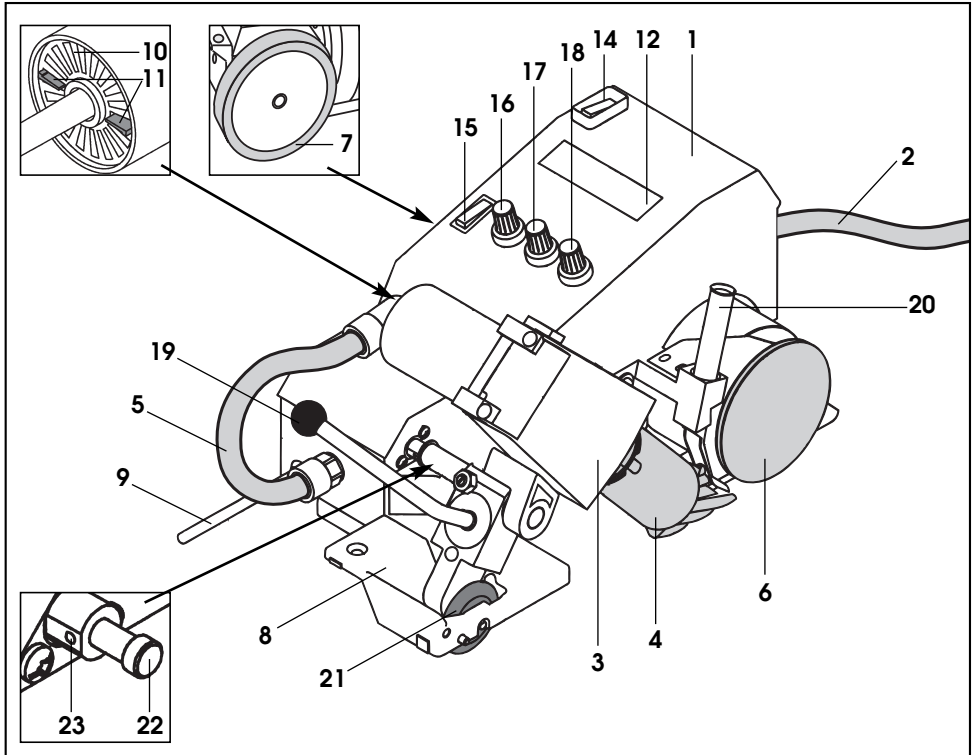


Certificado CCA

DATOS TÉCNICOS

Tensión	V~	230 ★	120 ★	100 ★
Frecuencia	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Potencia	W	2300	1800	1500
Temperatura	°C	20 – 620	20 – 620	20 – 620
Caudal de aire (50-100%)	l/min.	máx. 300	máx. 250	máx. 250
Avance	m/min.	1,0 – 7,5	1,0 – 7,5	1,0 – 7,5
Nivel de emisión	L _{pA} (dB)	67	65	65
Medidas	mm	420x270x215	420x270x215	420x270x215
Peso	kg	14	14	14

★ La tensión de conexión no es conmutable



Componentes principales

1. Carcasa
2. Cable de la red
3. Soplane de aire caliente
4. Tobera de soldar
5. Manguera de empalme
6. Rodillo de presión de la varilla
7. Rodillo de avance
8. Bastidor de traslación
9. Interruptor de pared
10. Dispositivo de guía
11. Regulador manual del aire
12. Pantalla

Elementos de mando

14. Conmutador principal
15. Conmutador de accionamiento
16. Potenciómetro para la velocidad de soldadura
17. Potenciómetro para caudal de aire
18. Potenciómetro para temperatura del aire
19. Palanca giratoria

Dispositivo de guía

20. Tubo de guía de la varilla
21. Rodillo de guía

Automática de arranque

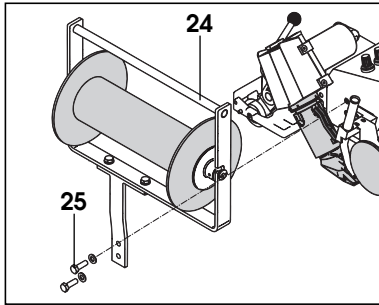
22. Pasador del conmutador
23. Pasador roscado

Disponibilidad para el servicio de los accesorios

- Si se utilizan los accesorios **dispositivo de desenrollamiento de la varilla de soldar (24)** y el **dispositivo elevador (26)**:
 - Montar el dispositivo de desenrollamiento de la varilla de soldar (24) con **tornillo cilíndrico M8 x 20 (25)** en el aparato Unifloor E.
 - Montar el **dispositivo elevador (26)** con **tornillo cilíndrico de hexágono interior M6 x 30 (27)**.

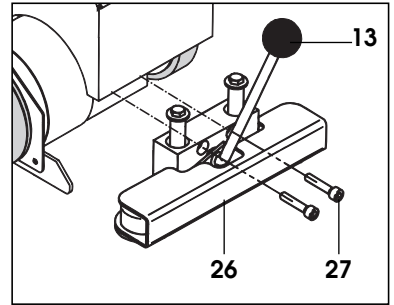
Accesorio

Dispositivo de desenrollamiento de la varilla de soldar



Accesorio

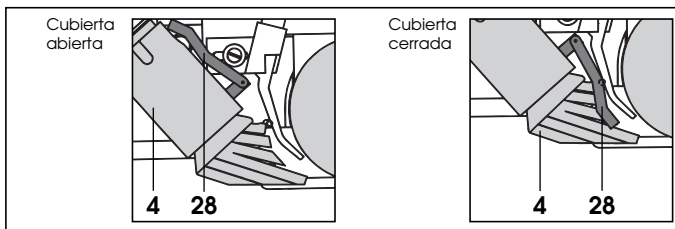
Dispositivo elevador



Disponibilidad para el servicio

- Controlar el ajuste de las toberas: la tobera debe estar a una distancia de aprox. 2-3 mm del material base y de la varilla de soldar.
- En el caso de soldadura de Linoleum, abatir la **cubierta (28)** en la **tobera de soldar (4)** (ver Detalle A).

Detalle A



• Automática de arranque

En caso necesario, se ajusta la automática de arranque, en función de la posición de la tobera, con el **pasador del conmutador (22)** y el **pasador roscado (23)**.

- Conectar el aparato a la red. La tensión nominal debe coincidir con la tensión del aparato.
- Conectar el aparato en el **conmutador principal (14)**. El **soplante de aire caliente (3)** arranca automáticamente.
- **Importante: Baja tensión**

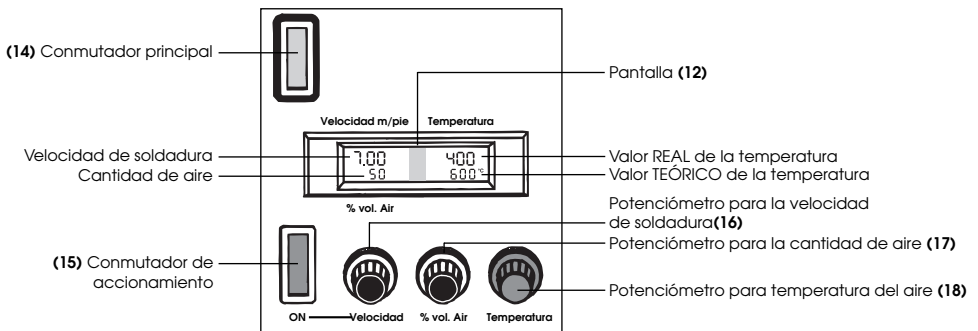
Si no se alcanza la temperatura máxima, reducir la cantidad de aire por medio del **regulador manual del aire (11)** y el **potenciómetro para la cantidad de aire (17)**.

Colocación del aparato

- Girar hacia arriba el **soplante de aire caliente (3)** con la **palanca giratoria (19)** hasta el tope.
- Activar el **dispositivo elevador (26)** por medio de la **palanca del dispositivo elevador (13)**, para que el **rodillo de presión de la varilla (6)** así como el **rodillo de avance (7)** marchen en ralentí.
- Colocar la máquina automática de soldar sobre la junta a soldar.
- Insertar la varilla de soldar a través del **tubo de guía del alambre (20)** y conducirla debajo del **rodillo de presión de la varilla (6)** e introducirla en la junta.
- El **rodillo de guía (21)** debe avanzar en la junta de soldadura.
- Activar el **dispositivo elevador (26)** por medio de la **palanca del dispositivo elevador (13)**, para que la máquina automática de soldar esté preparada para funcionar.

Parámetros de soldadura

- Ajustar el **potenciómetro para la velocidad de soldadura (16)** al valor deseado.
- Ajustar el **potenciómetro para la cantidad de aire (17)** al valor deseado.
- Ajustar el **potenciómetro para la temperatura del aire (18)** al valor deseado.
- La presión de apriete se realiza a través del peso propio de la máquina automática de soldar con aire caliente.



Ciclo de soldadura

- Girar hacia dentro del **soplante de aire caliente (3)** con la **palanca giratoria (19)** hasta el tope. El proceso de soldadura se inicia automáticamente a través de la automática de arranque.
- En caso necesario, el aparato se puede arrancar manualmente con el **conmutador de accionamiento (15)**.
- Controlar el proceso de soldadura:
 - El **rodillo de guía (21)** debe marchar en la junta.
 - El cordón de soldadura debe ser visible. En caso necesario, corregir el parámetro de soldadura en los **potenciómetros (16), (17) y (18)**.
- **Interruptor de pared (9)**
Al tocar la pared, se desconectan automáticamente el **avance** y la **calefacción**.
- Después de la soldadura, girar hacia arriba el **soplante de aire caliente (3)** con la **palanca giratoria (19)** hasta el tope. El proceso de soldadura se detiene automáticamente.
- Al término de los trabajos de soldadura, colocar el **potenciómetro para la temperatura del aire (18)** en cero, para que se refrigere el **soplante de aire caliente (3)**.
- Desconectar el aparato en el **conmutador principal (14)**.
- Separar el aparato de la red.

ACCESORIOS

- Solamente se pueden utilizar accesorios LEISTER.
- **Dispositivo de desenrollamiento de la varilla de soldar (24).**
- **Dispositivo elevador (26).**

ENTRENAMIENTO

- LEISTER Process Technologies así como sus Centros de Servicio autorizados ofrecen cursos gratuitos en el campo de las aplicaciones.

MANTENIMIENTO

- El **filtro de aire (10)** del aparato debe limpiarse con un pincel cuando esté sucio.
- Limpiar la **tobera de soldar (4)** con cepillo de alambre.
- Verificar si están rotos y si tienen daños eléctricos y mecánicos el **cable de la red (2)** y el conector.

SERVICIO Y REPARACIÓN

- Mandé controlar el estado de las escobillas de carbón de los motores después de aprox. 1000 horas de servicio a través de su Centro de Servicio.
- Las reparaciones deben ser realizadas exclusivamente por **Centros de Servicio LEISTER** autorizados. Éstos garantizan un **Servicio de Reparación** especializado y fiable **en 24 horas** con piezas de repuesto originales según los esquemas de conexiones y las listas de piezas.

GARANTÍA Y RESPONSABILIDAD

- La prestación de la garantía y la responsabilidad se realizan según la Hoja de Garantía así como según las Condiciones Generales de Venta vigentes.
- LEISTER Process Technologies rechaza toda garantía para aparatos que no se encuentran en estado original. Los aparatos LEISTER no deben transformarse ni modificarse.

Se pueden realizar modificaciones técnicas sin previo aviso.

Su Centro de Servicio Autorizado:



Control de Servicio LEISTER Unifloor E

Este documento debería ser seguido en caso de una reparación o de un servicio por el Centro de Servicio Leister autorizado. El documento debe ser conservado por el propietario del aparato.

Datos Técnicos

Máquina automática de soldar Tipo

Nº de Bastidor

Nº de serie

Tensión nominal **V**

Potencia nominal **W**

Venta **Fecha**

Servicio

1. Fecha..... Centro de Servicio..... Firma

2. Fecha..... Centro de Servicio..... Firma.....

3. Fecha..... Centro de Servicio..... Firma.....

4. Fecha..... Centro de Servicio..... Firma.....

5. Fecha..... Centro de Servicio..... Firma.....

6. Fecha..... Centro de Servicio..... Firma.....

Repair

1. Fecha..... Centro de Servicio..... Firma.....

2. Fecha..... Centro de Servicio..... Firma.....

3. Fecha..... Centro de Servicio..... Firma.....

