



LEISTER Uniplan E

Máquina automática de soldar con aire caliente



Por favor, leer detenidamente las instrucciones antes del uso y guardarlas para referencia adicional.

APLICACIÓN

LEISTER Uniplan E

Máquina automática para soldar a solapa

- La soldadura a solapa y soldadura de banda de toldos de tejido recubierto, folios y bandas de obturación de PVC-P, PE, ECB, CSPE, EPDM, PVDF, etc. así como de tejido de cinta recubierto con PE para vagones de carga, tiendas de campaña, recubrimientos para la agricultura, tejido para la construcción, biotopos, piscinas, marquesinas, toldos para barcos, botes hinchables, toldos publicitarios, etc.

Anchura de la costura de soldadura 20 ó 30 mm.





ADVERTENCIA



Peligro de muerte al abrir el aparato, puesto que se exponen componentes y conexiones que conducen tensión. Antes de abrir el aparato, retirar el conector de la red fuera de la caja de enchufe.



Peligro de incendio y de explosión en caso de uso incorrecto de los aparatos de aire caliente, especialmente en la proximidad de materiales combustibles y gases explosivos.



Peligro de quemaduras! No tocar el tubo de la resistencia ni la tobera cuando estén calientes. Dejar que se enfríe el aparato. No dirigir el chorro de aire caliente hacia personas o animales.



Conectar el aparato en una caja de enchufe con conductor de protección. ¡Es peligrosa cualquier interrupción del conductor de protección dentro o fuera del aparato!
¡Utilizar solamente cable de prolongación con conductor de protección!



PRECAUCIÓN



La **tensión nominal** está indicada en el aparato y debe coincidir con la tensión de la red.



Es absolutamente necesario un **conmutador-FI** cuando se utilice el aparato a pie de obra para protección de las personas.



El aparato **debe funcionar bajo observación**. El calor puede llegar a materiales combustibles, que se encuentran fuera del alcance de la vista.



Proteger el aparato de la humedad y la lluvia.

SIGNOS DE PRUEBA



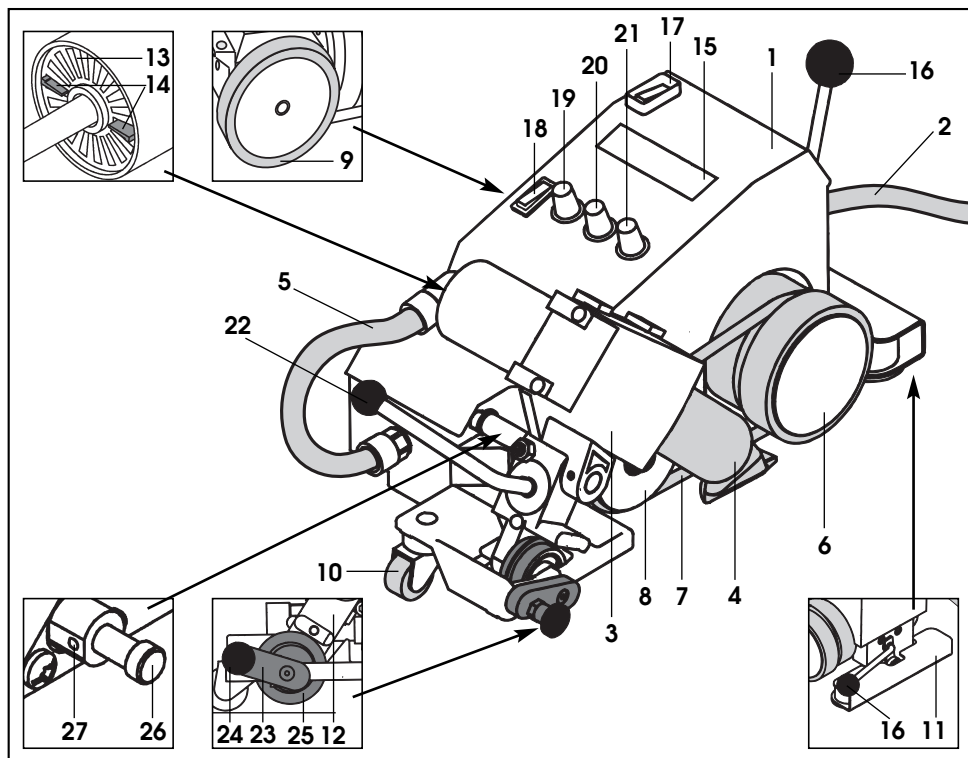
DATOS TÉCNICOS

Clase de protección de aparatos I



Certificado CCA

		230 ★	120 ★	100 ★
Tensión	V~	230 ★	120 ★	100 ★
Frecuencia	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Potencia	W	2300	1800	1500
Temperatura	°C	20 – 620	20 – 620	20 – 620
Caudal de aire (50-100%)	l/min.	máx. 300	máx. 250	máx. 250
Avance	m/min.	1,0 – 7,5	1,0 – 7,5	1,0 – 7,5
Nivel de emisión	LpA (dB)	67	65	65
Medidas	mm	420x270x210	420x270x210	420x270x210
Peso	kg	11,5	11,5	11,5



Componentes principales

1. Carcasa/bastidor
2. Cable de la red
3. Soplante de aire caliente
4. Tobera de soldar
5. Manguera de empalme
6. Rodillo de avance/presión
7. Correa de sujeción
8. Rodillo de desviación
9. Rodillo de avance
10. Rodillo de dirección
11. Dispositivo elevador
12. Caballete de soporte
13. Filtro de aire
14. Regulador manual de aire
15. Pantalla

Elementos de mando

16. Palanca dispositivo elevador
17. Conmutador principal
18. Conmutador de accionamiento
19. Potenciómetro para la velocidad de soldadura
20. Potenciómetro para el caudal del aire
21. Potenciómetro para la temperatura del aire
22. Palanca giratoria

Dispositivo de guía

23. Palanca de rodillo de guía
24. Botón del rodillo de guía
25. Rodillo de guía

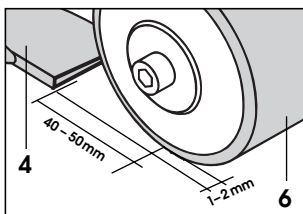
Automática de arranque

26. Pasador del conmutador
27. Pasador roscado

Disponibilidad para el servicio

- Controlar la posición básica de la tobera (Detalle A)
- **Automática de arranque**
En caso necesario, se ajusta la automática de arranque en función de la posición de la tobera con el **pasador de conmutador (26)** y el **pasador roscado (27)**.
- **Rodillo de guía**
Según la aplicación, se coloca el **rodillo de guía (25)** por medio del botón del **rodillo de guía (24)** y de la **palanca del rodillo de guía (23)** en “**activado**” o “**desactivado**” (ver Detalles B y C). El rodillo de guía tiene la finalidad de alinear la máquina automática de soldar con el canto de la costura de soldadura.
- Conectar el aparato a la red. La tensión de la red debe coincidir con la tensión del aparato.
- Conectar el aparato en el **conmutador principal (17)**. El soplante de **aire caliente (3)** arranca automáticamente.
- **Importante: Caída de tensión**
En caso de no alcanzar la temperatura máxima, reducir el volumen de aire en la **ventana de aspiración (14)** y el **potenciómetro regulador de caudal (20)**.
- **Colocación del aparato**
Girar hacia arriba el **soplante de aire caliente (3)** con la **palanca giratoria (22)** hasta el tope.
- Activar el **dispositivo elevador (11)** por medio de la **palanca del dispositivo elevador (16)**, para que el **rodillo de avance/presión (6)** así como el **rodillo de avance (9)** marchen en ralentí.
- Si se suelda con **rodillo de guía (25)**, encajar la **palanca del rodillo de guía (23)** en el **caballete de soporte (12)** (ver Detalle B).
- Colocar la máquina automática de soldar sobre la solapa del material a soldar. En este caso, el canto exterior del **rodillo de avance/presión (6)** y el **rodillo de guía (25)** deben coincidir con el canto de solapa del material a soldar.
- Activar el **dispositivo elevador (11)** por medio de la **palanca del dispositivo elevador (16)**, para que la máquina automática de soldar esté preparada para funcionar.

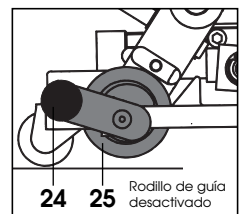
Detalle A



Detalle B

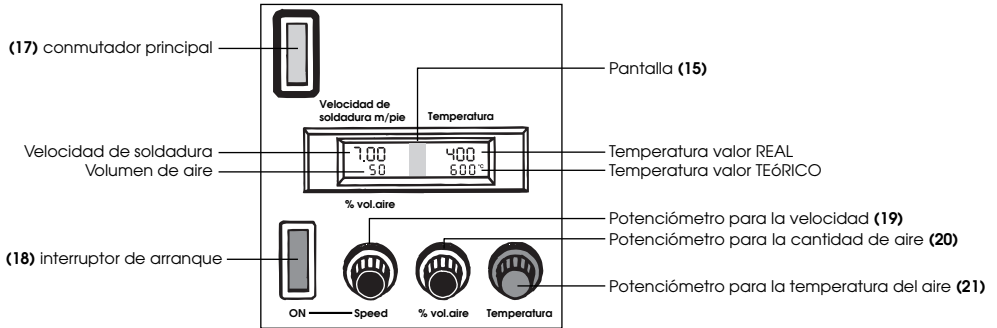


Detalle C



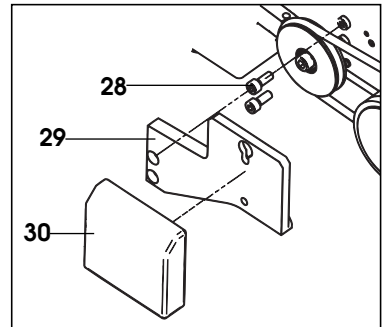
Parámetros de soldadura

- Ajustar el **potenciómetro para la velocidad (19)** al valor deseado.
- Ajustar el **potenciómetro para la cantidad de aire (20)** al valor deseado.
- Ajustar el **potenciómetro para la temperatura del aire (21)** al valor deseado.
- La presión de apriete se realiza a través del peso propio de la máquina automática de soldar con aire caliente. En caso necesario, utilizar peso adicional.



- **Ensamblaje del contrapeso adicional**
 - Fijación del soporte del **contrapeso adicional (29)** en la máquina uniplan mediante el **tornillo de cabeza cilíndrica de M8x20 (28)**
 - Conectar el **contrapeso adicional (30)** en el soporte del **contrapeso (29)**.

Contrapeso adicional



Ciclo de soldadura

- Girar hacia dentro del **soplante de aire caliente (3)** con la **palanca giratoria (22)** hasta el tope. El proceso de soldadura se inicia automáticamente a través de la automática de arranque.
- En caso necesario, el aparato se puede arrancar manualmente con el **conmutador de accionamiento (18)**.
- Controlar el proceso de soldadura. En caso necesario, corregir los parámetros de soldadura en los **potenciómetros (19), (20) y (21)**.
- Cuando la soldadura ha finalizado, retirar el **soplante de aire caliente (3)** por medio de la **palanca giratoria (22)**. El proceso de soldadura finaliza automáticamente.
- Antes de apagar la máquina, maniobrar en el **potenciómetro de temperatura (21)** hasta la posición cero del **calentador de aire (3)** para bajar la temperatura.
- Desconectar el aparato en el **conmutador principal (17)**.
- Desconectar la máquina de la red.

ACCESORIOS

- Solamente se pueden utilizar accesorios LEISTER.
- Peso adicional con soporte.

ENTRENAMIENTO

- LEISTER Process Technologies así como sus Centros de Servicio autorizados ofrecen cursos gratuitos en el campo de las aplicaciones.

MANTENIMIENTO

- El **filtro de aire (13)** del aparato debe limpiarse con un pincel cuando esté sucio.
- Limpiar la **tobera de soldar (4)** con cepillo de alambre.
- Verificar si están rotos y si tienen daños eléctricos y mecánicos el **cable de la red (2)** y el conector.

SERVICIO Y REPARACIÓN

- Mandé controlar el estado de las escobillas de carbón de los motores después de aprox. 1000 horas de servicio a través de su Centro de Servicio.
- Las reparaciones deben ser realizadas exclusivamente por **Centros de Servicio LEISTER** autorizados. Éstos garantizan un **Servicio de Reparación** especializado y fiable **en 24 horas** con piezas de repuesto originales según los esquemas de conexiones y las listas de piezas.

GARANTÍA Y RESPONSABILIDAD

- La prestación de la garantía y la responsabilidad se realizan según la Hoja de Garantía así como según las Condiciones Generales de Venta vigentes.
- LEISTER Process Technologies rechaza toda garantía para aparatos que no se encuentran en estado original. Los aparatos LEISTER no deben transformarse ni modificarse.

Se pueden realizar modificaciones técnicas sin previo aviso.

Su Centro de Servicio Autorizado:



Control de Servicio LEISTER Uniplan E

Este documento debería ser seguido en caso de una reparación o de un servicio por el Centro de Servicio Leister autorizado. El documento debe ser conservado por el propietario del aparato.

Datos Técnicos

Máquina automática de soldar Tipo

Nº de Bastidor

Nº de serie

Tensión nominal **V**

Potencia nominal **W**

Venta **Fecha**

Servicio

1. Fecha..... Centro de Servicio..... Firma

2. Fecha..... Centro de Servicio..... Firma.....

3. Fecha..... Centro de Servicio..... Firma.....

4. Fecha..... Centro de Servicio..... Firma.....

5. Fecha..... Centro de Servicio..... Firma.....

6. Fecha..... Centro de Servicio..... Firma.....

Repair

1. Fecha..... Centro de Servicio..... Firma.....

2. Fecha..... Centro de Servicio..... Firma.....

3. Fecha..... Centro de Servicio..... Firma.....

